671 - 6

tratamiento de las superficies metálicas oxidadas que se van a pintar

(Couche d'apprêt avant peinture aux résines vinyliques, destinée à être déposée
sur une surface rouillée)

EDITORIAL

De: «Journal de la Construction de la Suisse Romande», año XXXª, núm. 1, enero 1957, pág. 31

Corrientemente, cuando se va a proceder a pintar una superficie metálica oxidada es preciso proceder a un decapado de la misma. En la actualidad no es necesario realizar tal operación, sino que basta aplicar una primera mano de un nuevo producto aparecido recientemente en el mercado, con el nombre de "Rustbond primer".

La forma de proceder es sencilla. En primer lugar se frota la superficie en cuestión con un cepillo adecuado, con objeto de eliminar las escamas de herrumbre que no se encuentren firmemente adheridas. Después se aplica la mano de "Rustbond primer". Esta capa, al secarse, forma una película que se adhiere fuertemente al acero y que, al mismo tiempo, aprisiona a la herrumbre, protegiendo al metal contra toda oxidación posterior. Esta pintura moja perfectamente a la herrumbre, aunque sin disolverla, de modo que las partículas de óxido de hierro juegan, en cierto modo, el papel de pigmento.

Este nuevo producto es apto para formar una primera capa en las placas metálicas oxidadas, destinadas a ser recubiertas, posteriormente, mediante una pintura o un barniz vinílico, con el fin de impedir la separación de esta pintura.

S. F. S.