

bibliografía sobre automatización en fábricas de cemento

1. *Instalación de molienda.* (Grinding Mill).
Autor: Anónimo.
Revista: "Rock Products" (Chicago), 1955, número 8, págs. 68-75.
2. *Conferencia para el empleo de los instrumentos de medida en las industrias de la construcción* (en húngaro).
Autor: Anónimo.
Revista: "Építőanyag" (Budapest), 1955, número 12, págs. 475-481.
3. *Un buen control aumenta la producción de cemento.* (Load control increases cement output).
Autor: Anónimo.
Revista: "ISO-Journal", 1959, núm. 10.
4. *La Ideal establece un nuevo enlace en cadena de 16 fábricas.* (Ideal forges new link in chain of 16 plants).
Autor: Anónimo.
Revista: "Pit and Quarry" (Chicago), 1959, número 3, págs. 84-87.
5. *¿Dónde se dirige la industria del cemento?* (Where is the cement industry headed?).
Autor: Anónimo.
Revista: "Rock Products" (Chicago), 1959, número 5, págs. 81-101, 106, 107, 110, 114, 115 y 118.
6. *La industria del cemento de la URSS en el año 1959.* (en ruso).
Autor: Anónimo.
Revista: "Cement" (Leningrado), 1960, número 1, págs. 1-4.
7. *Un hombre controla dos plantas de cemento.* (One man controls two cement plants).
Autor: Anónimo.
Revista: "Rock Products", 1960, núm. 3, páginas 81-85.
8. *Automatización de la industria del cemento: Período 1953-1959.* (Automatisierung von Zementwerken. Zeit: 1953-1959).
Autor: Institut für Bauwesen, Weimar.
Revista: "Literaturzusammenstellung", número 158, pág. 16.
9. *Sistema de transporte con botón pulsador supervisado por televisión en circuito cerrado.* (Push-button conveyor system supervised by closed-circuit television).
Autor: Anónimo.
Revista: "The Quarry Manager Journal", 44, febrero 1960, núm. 2, pág. 67.
10. *El control de las instalaciones de molienda.* (The control of grinding mills).
Autor: Anónimo.
Revista: "Cement Lime Manufacture" (London), 1960, núm. 1, pág. 10.
11. *Hacia la automatización en la industria del cemento.* (Towards automation in cement works).
Autor: Anónimo.
Revista: "Automation and Equipment News" (London), marzo 1961, núm. 3, pág. 374.
12. *Regulación automática del proceso de molienda del clínker, en los molinos con separador.* (en ruso).
Autor: Anónimo.
Revista: "Tsement", junio 1962, núm. 6, página 20.
13. *Nuevos aspectos en el desarrollo de la industria del cemento* (en ruso).
Autor: Anónimo.
Revista: "Cement", 1963, núm. 1, págs. 1-2.
14. *Una planta de cemento en Nuevo México.* (A cement works in New Mexico).
Autor: Anónimo.
Revista: "Cement Lime Manufacture" (London), febrero 1963, núm. 2, págs. 28-30.
15. *Fabricación de cemento en Ketton.* (Cement making at Ketton).
Autor: Anónimo.
Revista: "Cement, Lime and Gravel" (London), febrero 1963, núm. 2, págs. 47-52.
16. *Gran producción de cemento US y organización en la distribución.* (Vast US cement production and distribution organisation).
Autor: Anónimo.
Revista: "Cement, Lime and Gravel" (London), marzo 1963, núm. 3, págs. 95-96.
17. *Automatización — Un factor decisivo en el progreso técnico* (en ruso).
Autor: Anónimo.
Revista: "Original, Tsement", abril 1963, número 4, pág. 7.
18. *Sistemas controlados por computador.* (Computer controlled systems).
Autor: Anónimo.
Revista: "Instruments and Control Systems", 1963, núm. 5, págs. 85-90.

na simple remiendo para mejorar. (Simple patch to profits).
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Rocks Products", 1963, núm. 5, páginas 87-90, 92.

na nueva planta en producción. (A new plant in production).
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Cement, Lime and Gravel", junio 1963, núm. 6, págs. 185-191.

na planta de cemento japonesa automatiza sus hornos rotatorios. (Japanese cement plant automates rotary kilns).
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Minerals Processing", julio 1963, número 7, pág. 37.

iverside toma pasos de gigante. (Riverside takes giant step).
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Rock Products" (Chicago), 1963, número 7, págs. 60-62, 64.

a técnica de la medida y la regulación en las industrias de cal y cemento. Bibliografía hasta 1963. (Mess- und Regeltechnik in der Zalk- und Zementindustrie. Bibliographie. seit bis 1963).
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Literaturzusammenstellung", Weimar, marzo 7, 1964, pág. 8.

na producción eficiente de cemento de calidad acaba en una facilidad de automatización. Efficient production of quality cement designed in automated facility).
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Automation", diciembre 1964, número 12, pág. 31.

esada a granel continua con técnicas de radiación nuclear. (Continuous bulk weighing with nuclear radiation techniques).
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Automation, diciembre 1964, número 12, págs. 68-69.

tedidas para el desarrollo de la industria del cemento (en ruso).
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Bjulleten Stroltel noj Techniki", Moscow, 1965, núm. 5, págs. 3-5.

la industria del cemento americana adopta la automatización (US cement industry embraces automation).
 Autor: Anónimo.
 Revista: "S. A. Power and Plant", 1965, número 6.

Determinación de la densidad de las pastas de cemento por sistema de calibrado nuclear. Density of cement slurry determined by nuclear gauging system).
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Instruments and Control Systems", agosto 1965, vol. 38, pág. 1, 1 diagrama.

29. *La automatización en la industria cementera. (Cement industry embraces automation).*
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Power and Plant in Southern America", junio 1965, pág. 2, fotografías.

30. *Sistema de control por computador en el horno de cemento para mejorar el rendimiento. (Computer system controls cement kiln for better performance, fewer upsets).*
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Pit and Quarry", mayo 1966, número 11, págs. 85-87, 4 fotografías.

31. *Sistema de comando de bucle cerrado en la Northwestern States. (Closing the loop at Northwestern States).*
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Pit and Quarry U.S.A.", mayo 1966, núm. 58, págs. 84-7, 4 figuras.

32. *Computador, otros cambios en la planta de la Dundee en Michigan. (Computer, other changes at Dundee's Michigan Plant).*
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Pit and Quarry", julio 1966, páginas 158-160, 165-172.

33. *Un computador analógico resuelve el problema de mezclado de la arcilla. (Analogue computer solves clay blending problem).*
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Ceram", septiembre 1967, núm. 223, págs. 32-33 y 36, 3 figuras; "Brit. Clayworker", septiembre 1967, núm. 904, págs. 390-392.

34. *Un gran horno de vía húmeda con control por computador reemplaza a 14 pequeños hornos de vía seca en la "Universal Atlas". (One large wet kiln with computer control replaces 14 small dry-process kilns. "Universal Atlas").*
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Pit and Quarry", julio 1967, número 1, vol. 60, págs. 154-157, 6 fotografías.

35. *La ampliación de las fábricas de cemento de Limhamn. (en sueco).*
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Cement Betong", Sverige, 42, septiembre 1967, núm. 3, págs. 225-239, 6 figs., 1 fotografía.

36. *Una fábrica americana de cemento emplea sistemas automatizados. (An American cement works using automated systems).*
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Cement, Lime and Gravel", mayo 1967, núm. 5, págs. 158-159.

37. *Un ordenador controla la nueva fábrica de Seattle de la Ideal Cement Co. (Computer controls Ideal's new Seattle plant).*
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Miner. Process.", U.S.A., enero 1968, volumen 9, págs. 20-21, 4 figuras.

38. *Los computadores rejuvenecen la planta de cemento Ideal de Tijeras. (Computers rejuvenate Ideal's Tijeras cement plant).*
 Autor: Anónimo.
 Revista: "Minerals Processing", marzo 1968, número 3, págs. 10-11.

39. *Automación en la fabricación de cemento.* (Automation of cement manufacture).
Autor: Anónimo.
Revista: "Cement, Lime and Gravel", noviembre 1968, núm. 11, págs. 354-358.
40. *Producción de cemento en Rochester (Primera aplicación en el Reino Unido del computador digital al control del horno).* [Cement production at Rochester (The first UK application of the digital computer to kiln control)].
Autor: Anónimo.
Revista: "Cement, Lime and Gravel", diciembre 1968, núm. 12, págs. 382-387.
41. *Los principios del análisis por rayos X y su aplicación a la producción y control de fábricas de cemento por vía húmeda.* (Principles of X ray analysis and instrument design for cement production and slurry process control application).
Autores: ABELMAN, R. A. y SMALLBONE, A. H.
Revista: "Minerals Processing", julio 1967, número 7, págs. 10-20, 24, 23 figuras.
42. *Sobre el posible control remoto continuo del nivel de llenado en los tanques de pasta.* (En ruso).
Autores: ABRAMSON, J. G. y NEMENMAN, L. Z.
Revista: "Cement", Leningrado, mayo 1959, número 5, págs. 6-9.
43. *Aplicaciones de los rayos X en las fábricas de cemento.* (Applications des rayons X en cimenterie).
Autor: ALEGRE, R.
Revista: C.E.R.I.L.H. Journées du C.E.R.I.L.H., P.T. núm. 144.
44. *Instrumentación y automatización de los hornos rotatorios de cemento.* (Instrumentation and automation of rotary cement kilns).
Autor: ANDREWS, J. C.
Revista: "Instrument Society of America", Reprint núm. 7 SL 61, enero 1961, págs. 1-4.
45. *Tendencias principales en la mejora de la tecnología de la fabricación de cemento* (en ruso).
Autores: AREFEV, V. A., VOLKONSKIJ, B. V. y SEMENDJAEV, A. F.
Revista: "Cement" (Moscú), febrero 1962, número 2, págs. 5-7.
46. *Control y equipos de automatización para hornos rotatorios experimentales* (en ruso).
Autores: ARONZON, V. L. y DORONINA, N. M.
Revista: "Tsement", marzo 1965, núm. 3, página 10.
47. *Aplicaciones de la programación lineal a la organización del transporte del cemento por ferrocarril* (en rumano).
Autores: AURIAN, J., GEORGESCU, N. y POPESCU, T.
Revista: "Buletinul INCERC-ISCAS", Bucarest, marzo 1963, núm. 3, págs. 177-192.
48. *Experimentos en el horno rotatorio de cemento utilizando un computador híbrido de simulación.* (Rotatory cement kiln experimentation utilising a hybrid computer simulation).
Autores: BAILEY, R. B. y PAUL, J. F.
Revista: "Minerals Processing", marzo 1967, número 3, págs. 16-17, 2 figuras.
49. *Isótopos radioactivos para investigar los procesos de molienda y cocción de clínker* (en ruso).
Autores: BANIT, F., TOLOCKOVA, M. y TULJAKOVA, V.
Revista: "Stroit. Materialy", Moscow, marzo 1957, núm. 3, pag. 32.
50. *Cómo mejorar el control de la marcha del horno rotatorio.* (How to improve rotary kiln operating control).
Autor: BAUER, W. G.
Revista: "Pit and Quarry", Chicago, 1955, núm. 9, págs. 136-139, 144.
51. *Instrumentación de plantas de molienda para el control por computador digital.* (Instrumenting cement plants for digital computer control).
Autores: BEDWORTH, D. D. y FAILLACE, J. R.
Revista: "ISA Journal", Pittsburgh, noviembre 1963, núm. 11, págs. 47-54.
52. *Aplicación de un computador digital para control.* (Applying a digital control computer).
Autores: BEDWORTH, D. y FAILLACE, J. R.
Revista: "Minerals Processing", 1964, núm. 6, páginas 26-29.
53. *¿Por qué automatizar una planta de cemento?* (Why automate a cement plant?).
Autor: BENDY, W. R.
Revista: "Pit and Quarry", Chicago, julio 1965, núm. 1, págs. 149-167.
54. *Determinación de la precisión del trabajo de la regulación electroacústica de los molinos de cemento* (en ruso).
Autor: BEREZA, V. S.
Revista: "Cement", Leningrado, junio 1955, número 6, págs. 26-30.
55. *La tecnología de la era del espacio aplicada a la planta de cemento de Ohio.* (Space age technology highlights Ohio cement plant).
Autor: BERGSTROM, J. H.
Revista: "Rock Products", Chicago, 1963, número 3, págs. 65-72.
56. *Máxima eficiencia con el mínimo trabajo humano.* (Maximum efficiency with minimum manpower).
Autor: BERGSTROM, J. H.
Revista: "Rock Products", octubre 1967, número 70, núm. 10, págs. 74-81.
57. *Control automático de la velocidad de alimentación en las plantas de molienda de la industria del cemento.* (Automatic control of feed rates to grinding mill in the cement industry).
Autor: BERNT, J. O.
Revista: "Instrument Society of America" Pittsburgh (19th Annual ISA), 1964.

Regulación automática del funcionamiento del refrigerador de emparrillado, tipo "Wol-a" (en ruso).

Autor: BIELOV, P. W.

Revista: "Cemento" (URSS), 1962, núm. 3, págs. 8-9.

Una consideración que afecta la estructura e las inversiones en la industria del cemento. (Einige Erwägungen betreffend den Investitionsaufbau von Zementwerken).

Autor: BLAHA, V.

Revista: "Stavivo", Praga, 1959, núm. 3, páginas 74-75.

Orientaciones en la industria del cemento. Cement industry weathervanes).

Autor: BLAU, R. E.

Revista: "Rock Products", Chicago, 1963, número 5, págs. 81-85.

Regulación automática del proceso de cocción en el horno rotatorio. (Automatische Regelung des Brennprozesses in Drehofen).

Autor: BOCKING, G.

Revista: "Silikattechnik", mayo 1954, núm. 5, págs. 219-226.

La simulación de la cocción del clinker por medio de un calculador digital. (Das Simulieren des Klinkerbrenner mit einem Digitalrechner).

Autor: BOHMAN, R.

Revista: "Zement-Kalk-Gips", abril 1967, número 4, págs. 131-134, 1 fig., 1 tabla.

Automación de la industria del cemento en la URSS (en polaco).

Autor: BORKOWSKY, J.

Revista: "Cement-Wapno-Gips", Cracovia, 14/23, (1958), núm. 12, pág. 284.

La normalización de gastos en energía eléctrica en la industria del cemento (en polaco).

Autor: BOREK, B.

Revista: "Cement-Wapno-Gips", Cracovia, 14/23, (1958), núms. 7-8, págs. 158-162.

Medidas eléctricas en la fábrica de cemento (en polaco).

Autor: BOREK, B.

Revista: "Cement-Wapno-Gips", Cracovia, 15/24, (1959), núm. 3, págs. 49-52.

Consecuencias socioeconómicas de la automatización. (Einige soziökonomische Folgen der Automation).

Autor: BOSCH, J.

Revista: "Sprechsaal für Keramik", Glas, Email, 1961, núms. 7-8, págs. 127-177.

Comportamiento óptimo de la regulación de dos puntos con retorno. (Optimales Verhalten von Zweipunktreglern mit Rückführung).

Autor: BOTTCHEK.

Revista: "Regelung Technik", Munich, 1960, núm. 10, págs. 340-344.

68. *La situación en 1960 de la instalación del computador en Riverside.* (The 1960 Status of the Riverside computer installation).

Autores: BOULDEN, R. L. y WEEKS, L. W.

Revista: "Proceedings of AIEE Cement Industry Conference". Milwaukee.

69. *Conferencia sobre aplicaciones de computadores digitales al control de procesos.* (Conference on applications of digital computers to process control).

Autor: BROIDA, V.

Revista: "I.F.A.C. Information Bulletin", septiembre 1964, núms. 18/19, pág. 34.

70. *La electrónica en la industria de canteras.* 1.ª parte. (Electronics in the quarrying industry).

Autor: BROMFIELD, A. D.

Revista: "The Quarry Manag. Journ.", enero 1965, núm. 1, págs. 3-8, 16 figuras.

71. *El análisis petrográfico. Método expeditivo de control de la fabricación* (en ruso).

Autor: BUDNICKAYA, I. S.

Revista: "Tsement", Moscow, mayo 1960, número 5, pág. 32.

72. *La cocción de cemento portland de calidad en el horno vertical automático* (en alemán).

Autor: BUES, H.

Revista: "Zement-Kalk-Gips", Wiesbaden, mayo 1957, núm. 5, págs. 187-194.

73. *Charlevoix — La más nueva y mayor de Medusa.* (Charlevoix — Medusa's Newest and Biggest).

Autor: BUREN, C. H.

Revista: "Pit and Quarry", noviembre 1967, núms. 60, 5, págs. 84-89 y 106.

74. *La automatización de las fábricas de cemento.* (L'automatisation des cimentières).

Autor: CARRIVE, M. y MERCURY, M.

Revista: "Equip. Mec.", Fr., noviembre 1965, núm. 53, págs. 67-70, 3 figuras.

75. *Papel de los computadores en el control de procesos industriales.* (Role of computers in industrial process control).

Autor: CHIEN, G. K. L.

Revista: "Automation", Cleveland, 1963, número 8, págs. 52-59.

76. *La regulación automática del proceso de cocción en el horno rotatorio* (en ruso).

Autores: CHODOROW, E. I. y KRASCHENNIKOV, N. N.

Revista: "Zement", Leningrado, 1953, páginas 6-11.

77. *Soluciones para la reducción de los gastos propios del cemento* (en ruso).

Autor: CITOVIC, V. H.

Revista: "Cement", Leningrado, 1955, núm. 2, págs. 18-20.

78. *Progresos en el control de fábrica y automatización.* (Progress in plant control and automation).

Autores: COHEN, L. F. y LYFIELD, A. J.

Revista: "The Quarry Managers' Journal" marzo 1966, núm. 3, págs. 93-98, 8 figuras.

79. *El control del sistema de arrastre de los grandes hornos de cemento.* (Controlling rollback of large cement kilns).
Autor: CONRAD, R. M. y ENGLUND, R. W.
Revista: "Pit and Quarry", julio 1967, núm. 1, vol. 60, págs. 142-148, 158, 9 figuras.
80. *Marcha del sistema de regulación automática del proceso de molienda de materias primas por vía húmeda* (en ruso).
Autores: COSENKO, B.; SAICHEV, K.; RODIONOV, D., y GUELFAND, A.
Revista: "Tsement", enero 1960, núm. 1, página 5.
81. *Estado actual de la automatización en la industria del cemento.* (Stand der Automatisierung in der Zementindustrie).
Autor: COSTA, H.
Revista: "Silikattechnik", octubre 1956, número 10, págs. 436-448.
82. *La automación en la industria de los silicatos.* (Automation in the silicate industries).
Autor: COSTA, H.
Revista: "Seventh Conference of the Silicate Industrie", Budapest, 1963, paper 1, 23 páginas.
83. *Un ordenador simple para el horno Lepol en la automatización de la producción de cemento.* (Ein einfaches Lepolofenrechengerät für die Automatisierung der Zementproduktion).
Autores: COSTA y FALKE.
Revista: "Silikattechnik", Berlín, 1959, número 10, págs. 501-507.
84. *Automación de un horno rotatorio de cemento.* (Automation of a rotary cement kiln).
Autor: COSTA, H.
Revista: "Primer Congreso de la IFAC (International Federation of Automatic Control)", 1960.
85. *Novedades recientes de la aplicación de la fluorescencia de rayos X a los controles de fabricación. 1.ª parte.* (Développements récents de l'application de la fluorescence X aux contrôles de fabrication).
Autores: CROEGAERT, J. y CHARLIER, H.
Revista: "Silicates Industriels", abril-mayo 1967, núms. 4-5, págs. 135-140, 189-193, 6-11 figs., 3-7 tabs., 3-34 referencias.
86. *Algunos conceptos de los sistemas de control automáticos de las instalaciones de molienda.* (Some concepts of automatic grinding mill control systems).
Autor: DANIEL, S. W.
Revista: "Minerals Processing", Cleveland, 1963, núm. 7, págs. 16-18.
87. *Automatización de los circuitos de molienda en las fábricas de cemento.* (Automation of grinding circuits in cement plants).
Autor: DANIEL, S. W.
Revista: "Metallurgical and Petroleum Engineers", Chicago, Illinois, 14 bis, 18 febrero 1965.
88. *Tendencias modernas de control tecnológico en la producción de cemento* (en ruso).
Autores: DANYVSHEVSKII, S. I. y alumnos.
Revista: "Tsement", Moscú, febrero 1965, número 2, págs. 3-4.
89. *Filosofía básica de control del computador en los procesos industriales.* (Basic philosophy of computer control in the processing industry).
Autor: DE JONG, J. J.
Revista: "Congreso de la IFAC/IFIP" de Estocolmo, septiembre 1964.
90. *Control de llama en hornos rotatorios.* (Flame control in rotary kilns).
Autor: DERSNAH, W. R.
Revista: "Pit and Quarry", Chicago, julio 1956, núm. 1, págs. 149, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 166, 167.
91. *Cómo se realizan los grandes planes y las grandes fábricas.* (How do big plans and big plants work out?).
Autor: DERSNAH, W. R.
Revista: "Pit and Quarry", Chicago, julio 1961, núm. 1, págs. 162, 163, 166, 171-173, 178 y 180.
92. *Disposición para la descarga semiautomática de cemento desde los silos a los tanques* (en ruso).
Autores: DESHKO, JU. I. y colaboradores.
Revista: "Tsement", Moscú, mayo 1964, número 5, pág. 18.
93. *¿Es inmediata la posibilidad de una planta robot?* (Does a robot cement plant lie around the corner?).
Autor: Editores.
Revista: "Rock Products", Chicago, junio 1962, núm. 6, págs. 142, 144, 147 y 148.
94. *Una planta de cemento con nuevo aspecto.* (A cement plant with novel features).
Autor: EDWARDS, J. A.
Revista: "Cement, Lime and Gravel", London, 1963, núm. 7, págs. 223-224.
95. *Aspectos del proyecto eléctrico de la planta Neville Island de Marquette.* (Electrical design features of Marquette's Neville Island Plant).
Autores: EMBER, G. H. y CLEVELAND, W. B.
Revista: "IEEE Cement Industry Conf.", 1965.
96. *Un calculador controla el sistema de dosificación del crudo.* (Computer controls a blending system).
Autores: FAILLACE, J. R. y HEERMANN, C. R.
Revista: "Rock Products", mayo 1966, número 69, págs. 81-6 y 157, 6 figs., 5 referencias.
97. *Obtención de clínker de cemento en horno eléctrico* (en ruso).
Autor: FEFER, A.
Revista: "Stroi. gaz.", Moscú, 1959, núm. 118, pág. 2.

Control automático en la industria del cemento. (Automatic control in the cement industry).

Autores: FIELD, G. y BARKER, S. R.

Revista: "Control", London, marzo 1960, número 3, págs. 91-93.

Tendencias de automatización en la industria cementera checoslovaca (en húngaro).

Autor: FIGVS, V.

Revista: "Epitoany AG", 1964, núm. 1, pág. 7.

La transmisión de calor en el horno rotativo de cemento. (La transmission de chaleur dans le four rotatif à ciment).

Autor: FOLLIOT.

Revista: "Jornadas del C.E.R.I.L.H.", Paris, P.T. núm. 70.

El control automático eleva el rendimiento de una fábrica de cemento en Speed, Ind. (Automatic controls increase cement plant efficiency).

Autor: GALVIN, PATRICK, J.

Revista: "Rock Products", mayo 1956, vol. 59, número 5, pág. 84, 3 $\frac{1}{2}$ págs., fotos.

Regulación automática de la alimentación de los molinos tubulares de bolas (en ruso).

Autores: GELFAND, J. E. y GUIRSHOV, L. A.

Revista: "Tsement", 1959, núm. 5, pág. 3.

Control y regulación automática de la molinera de materias primas (en ruso).

Autor: GELFAND, JA. E.

Revista: original: "Tsement", Moscú, junio 1963, núm. 6, pág. 6.

Sobre la producción de cemento automatizada en Hungría (en húngaro).

Autor: GEMESI, J.

Revista: "Epitoany", AG, 1964, núm. 1, página 16.

La aplicación de computadores digitales en la producción de cemento (en alemán).

Autor: GIESSLER, H.

Revista: "Aufbereit.—Tech", 1965, 6, núm. 9, págs. 527-535.

Control directo con computador digital. (Direct digital computer control).

Autores: GIUSTE, A. L. y colaboradores.

Revista: "Control Engineering", New York, junio 1962, núm. 6, págs. 104-108.

Utilización de isótopos radioactivos en la industria del cemento (en ruso).

Autor: GOL'DIN, M. L.

Revista: "Cement", Leningrado, 1956, núm. 5, págs. 6-10.

¿Cómo representar el intervalo de variación de su horno? (How to figure your kiln's range of variation?)

Autores: GOLLER, C. H. y BENDY, W. R.

Revista: "Rock Products", marzo 1967, páginas 70, 75-76.

109. *Computador electrónico en una fábrica de cemento* (en ruso).

Autor: GONEBNIK, N. V.

Revista: "Tsement", Moscú, junio 1964, número 6, págs. 20-21.

110. *Experiencia adquirida en la automatización de los hornos con intercambiadores en suspensión de gases.* (Erfahrungen mit der Automatisierung von Schwebegas — Wärmetauscheröfen).

Autor: GORTZ, W.

Revista: "Zement - Kalk - Gips", septiembre 1966, núm. 9, págs. 433-442, 17 figs., 14 referencias.

111. *La nueva unidad en vía seca de la Société des Chaux et Ciments Portland du Haut — Rhin.—Altkirch.* (La nouvelle unité en voie sèche de la Société des Chaux et Ciments Portland du Haut — Rhin.—Altkirch).

Autores: GOUTTENOIRE, A. y TERTRE, P.

Revista: "Revue des Matériaux de Construction", octubre 1967, núm. 625, págs. 355-368.

112. *Compendio de las aplicaciones de control con computador digital.* (Review of digital computer control applications).

Autor: GRABBE, E. M.

Revista: "Transactions of the Society of Instrument Technology", junio 1962, núm. 2, páginas 153-160.

113. *Ampliación de una planta de cemento en Puerto Rico.* (New Puerto Rico cement plant extension).

Autor: GRINDOD, J.

Revista: "Cement, Lime and Gravel", London, 1962, núm. 3, pág. 86.

114. *El computador resuelve problemas de proyecto difíciles de un gran horno de cemento para Bélgica.* (Computer resolves thorny design problems of mammoth cement kiln for Belgium).

Autor: GRINFEDER, G.

Revista: "Minerals Processing 9", enero 1968, núm. 1, págs. 14, 15, 16 y 26.

115. *Práctica en el control del horno Lepol.* (Praxis der Lepolöfen-Regelung).

Autores: GRINGMUTH, G. y colaboradores.

Revista: "Zement - Kalk - Gips", Wiesbaden, 1956, núm. 9, pág. 305.

116. *Regulación automática de los hornos de cemento tipo Lepol.* (Automatische Regelung der Lepolzementöfen).

Autores: GRINGMUTH, KHARTAUSS y KINSCHER.

Revista: "Zement-Kalk-Gips", 1956, núm. 7.

117. *Método de identificación y conducción de un horno de cemento mediante ordenador.* (Méthode d'identification et de conduite par ordinateur d'un four à ciment).

Autor: GUIGNABODET, J.

Revista: "Mesures", marzo 1967, núm. 3, páginas 163-167, 4 figs., 2 referencias.

118. *Pequeñas fuerzas dinámicas conducen a la correcta velocidad del horno.* (Tiny amplidyne forces correct kiln speed).
Autores: HAND, L. M. y ELIASON, J. R.
Revista: "Rock Products", Chicago, julio 1959, núm. 7, págs. 102, 104.
119. *Experiencia de conservación de los aparatos de control en una fábrica de cemento.* (Cement plant instrument maintenance experience).
Autor: HASTINGS, N.
Revista: "Minerals Processing", febrero 1964, núm. 2, págs. 30-33.
120. *Control con computador de la mezcla alimentada al horno de cemento.* (Computer control of cement kiln feed blending).
Autor: HAY, I.
Revista: "Instruments and Control Systems", Pittsburgh, 1964, núm. 7, págs. 134-138.
121. *Un convertidor asegura la regulación precisa de la alimentación eléctrica de un ordenador.* (Inverter supplies close regulated power for computer operation).
Autor: HEMMAT, B.
Revista: "Pit and Quarry", septiembre 1967, núm. 60, págs. 152, 156.
122. *Aplicación del análisis por fluorescencia de rayos X en el control del trabajo de laboratorio.* (Anwendung der Röntgenfluoreszenzanalyse im Schichtlaboratorium).
Autor: HENKEL, F.
Revista: "Zement-Kalk-Gips", 1965, núm. 5, páginas 253-258.
123. *Puesta en servicio en una fábrica de cal de un espectrómetro multicanal de rayos X.* (Über den Einsatz eines Mehrkanal-Röntgenspektrometers in einen Kalkenwerk).
Autor: HEPP, H.
Revista: "Zement-Kalk-Gips", octubre 1967, número 10, págs. 446-450, 7 figuras.
124. *Objetivos y estrategia en el planteamiento a largo plazo (en noruego).*
Autor: HERNES, A.
Revista: "Teknisk Ugeblad", Oslo, enero 1965, número 7, págs. 17-24.
125. *La nueva fábrica de Louisville Cement en Logansport.* (Louisville Cement's new Logansport mill).
Autor: HEROD, B. C.
Revista: "Pit and Quarry", Chicago, 1963, número 1, págs. 142-150, 157.
126. *La Marquette reconstruye la planta de Pittsburgh.* (Marquette's rebuilt Pittsburgh plant).
Autor: HEROD, B. C.
Revista: "Pit and Quarry", Chicago, julio 1965, núm. 1, págs. 168-176, 179 y 183.
127. *La DUNDEE crea industria con una fábrica que hace historia.* (DUNDEE paces industry with history-making plant).
Autor: HEROD, B. C.
Revista: "Pit and Quarry", julio 1967, número 1, vol. 6, págs. 96-101, 106 y 172, 13 fotografías.
128. *Consideraciones en el proyecto eléctrico para la planta de Colton.* (Electrical design considerations for the Colton cement plant).
Autores: HERZ, J. H., MILLER, R. D. y CARSON, D. B.
Revista: "I.E.E.E. Cement Industry Conf.", 1964, pág. 30.
129. *Los efectos de la automatización de los hornos rotatorios.* (Effects of automatic operation of rotary kilns).
Autor: HILKER, H. W.
Revista: "Cement and Lime Manuf.", mayo 1962, núm. 3, págs. 49-53, 3 figuras.
130. *Tendencias de desarrollo en el campo de la construcción de máquinas para la industria del cemento (en polaco).*
Autor: HODEL, J.
Revista: "Cemento-Wapno-Gips", Cracovia, 1963, núm. 1, págs. 1-9.
131. *Análisis y control por rayos X de los crudos de la planta de cemento.* (X-ray analysis and control of cement plant raw mix).
Autor: HOFFMAN, P. W. S.
Revista: "Pit and Quarry", 1962, núm. 9.
132. *Nuevo molino de clínker de 2.000 HP instalado en la planta Este de Montreal por la Canada Cement Company.* (New 2.000 HP clinker mills installed in Montreal East plant of Canada Cement Company).
Autor: HOWE, H. B.
Revista: "Pit and Quarry", Chicago, diciembre 1957, núm. 12, págs. 84-86, 88-92, 95, 100 y 136.
133. *Regulación automática de los hornos de cemento.* (Régulation automatique des fours de cimenterie).
Autor: HUMMEL.
Revista: "Regelung Technik", Munich, 1961, número 9.
134. *Hipótesis general de trabajo para la aplicación de un sistema de computador de procesos IBM a la automación del horno de cemento Humboldt.* (Genereller Arbeits-Vorschlag für den Einsatz eines IBM Prozess-Rechensystems zur Automatisierung eines Humboldt-ofens).
Autor: IBM Deutschland.
Revista: "Congreso de la IFAC/IFIP", Estocolmo, septiembre 1964, pág. 72.
135. *La regulación automática de hornos rotatorios que utilizan combustibles gaseosos (en ruso).*
Autor: ICKOVIC, E. L.
Revista: "Cement", Leningrado, 1957, número 4, págs. 1-10.
136. *Control automático en el proceso de cocción del clínker de cemento (en ruso).*
Autor: ICKOVIC, E. L.
Revista: "Gosstrojizdat", Moscú, 1958, página 50.

Control automático del consumo térmico específico para la cocción en hornos rotatorios (en ruso).

Autor: ICKOVIC, E. L.

Revista: "Cement", Leningrado, 1959, núm. 2, páginas 6-12.

Procedimientos de la conferencia sobre cementos en Pasadena. (Proceedings of Cement Conference at Pasadena).

Autor: I.E.E.E. Cement Industry Committee, Ed. 1964.

Revista: "The Institute of Electrical and Electronics Engineers Headquarters", New York, 1964.

Conferencias técnicas de la industria del cemento en Allentown. (Cement Industry Technical Conference at Allentown).

Autor: I.E.E.E. Cement Industry Committee, Ed. 1965.

Revista: "The Institute of Electrical and Electronics Engineers Headquarters", New York, 1965.

El horno vertical de cemento automático. (The automatic vertical cement kiln).

Autor: IRONMAN, R.

Revista: "Rock Products", Chicago, agosto 1962, núm. 8, págs. 81-83.

Automación del proceso de cocción de clinker en un horno rotatorio (en ruso).

Autores: IZKOWITSCH, E. L. y LOSCHTSCHINSKAJA, A. V.

Revista: "Isdatelstwo literatury po stroitelstvu i architekture", Moscú, 1958.

Desarrollo de un sistema de control automático para revolucionar la producción de cemento. (Development of an automatic control system for a cement processing revolving over).

Autor: ITS KOVICH, E. L.

Revista: "Instrument Control", 1959, núm. 10.

Una nueva planta de cemento en California. (A new cement plant in California).

Autor: JARMANN, H. G.

Revista: "Cement, Lime and Gravel", London, 1963, núm. 9, págs. 287-288.

Investigación, control y estadística en la fabricación de cemento. (Recherche, contrôle et statistique en cimenterie).

Autor: JASPERS, M. L. M.

Revista: "Revue Matériaux", septiembre 1967, número 624, págs. 305-319, 9 figs., 3 tabs., 2 referencias.

Un medio para mejorar el factor de potencia.

Autor: JAUREGUIZAR, J.

Revista: "Cemento - Hormigón", Barcelona, 1956, núm. 263, págs. 58-61.

Instalación de un computador para controlar el horno. (Installation of a computer for kiln control).

Autores: JOHNSON, R. L. y LYLE, R. J.

Revista: "I.E.E.E. Cement Industry Conf.", 1965.

147. *Instalación de un computador para control de un horno (un método).* [Installation of a computer for kiln control (a method)].

Autores: JOHNSON, R. L. y LYLE, R. J.

Revista: "Minerals Processing", agosto 1965, número 8, págs., 14, 16, 20, 25-30.

148. *La automatización de la producción de cemento.* (Die Automatisierung der Zementherstellung).

Autor: KADEL, H. P.

Revista: "Der Heidelberg Portlander", Heidelberg, 1962, núm. 4, págs. 15-22.

149. *Optimización de las operaciones de la planta de cemento con un sistema de control por computador centralizado.* (Optimizing cement plant operations with a centralized computer control system).

Autor: KAISER, V. A. y LANE, J. W.

Revista: "Minerals Processing", Cleveland, 1963, núm. 6, págs. 44-46.

150. *Control por computador de dos hornos en una planta de cemento japonesa.* (Computer controls two kilns at Japanese cement plant).

Autores: KAISER, V. A. y SCHIOYA, Y.

Revista: "Rock Products Mining and Processing", Chicago, febrero 1964, núm. 2, páginas 88, 90, 92, 95.

151. *Consideraciones de proyecto mecánico para la planta de cemento Colton.* (Mechanical design considerations for the Colton cement plant).

Autor: KENNETT, F. A.

Revista: "I.E.E.E. Cement Industry Conf.", 1964, pág. 24.

152. *La molienda de clinker en instalaciones que marchan en circuito cerrado* (en ruso).

Autor: KHOUSSAINOVA, O. M.

Revista: "Cement", Moscú, 1962, núm. 5.

153. *Problemas de regulación en las industrias de los silicatos.* (Regelprobleme in der Industrie Steine und Erden).

Autor: KIRCHNER, W.

Revista: "Elektrotechn. Z.", Berlín, 1957, número 78, pág. 742.

154. *La optimización del proceso mediante la ayuda del análisis por fluorescencia de rayos X en la industria del cemento.* (Prozessoptimierung in der Zementindustrie mit Hilfe der Röntgenfluoreszenzanalyse).

Autor: KLEINSTUCK, K. H., FORSTERLING, G., y otros.

Revista: "Silikattechnik", septiembre 1968, número 9, págs. 288-292, 5 figs., 7 tablas.

155. *Control automático de los procesos tecnológicos en la industria del cemento con ayuda de los computadores electrónicos* (en polaco).

Autor: KORNGUT, J.

Revista: "Cemento - Wapno - Gips", Cracovia, 1964, núm. 5, págs. 109-115.

156. *Funcionamiento de un sistema automático de regulación para la molienda en húmedo de materias primas* (en ruso).

Autor: KOSENKO, E.

Revista: "Cement", Leningrado, 1960, número 1, págs. 5-10.

157. *Estado actual de la técnica de la automación en la industria de cemento de la República Democrática Alemana.* (Stand der Automatisierungstechnik in der Zement-industrie der DDR.).
Autor: KOTSCHAU, P.
Revista: "Silikattechnik", 1962, núm. 3, página 102.
158. *Aparatos y equipos para controlar el nivel de carga en los silos* (en ruso).
Autor: KRICKIJ, E. L.
Revista: "Cement", Moscú, 1963, núm. 4, páginas 4-5.
159. *Hay que desechar un error humano: los computadores mejoran la producción del horno y disminuyen los costos.* (Ousting human error: computers boost kiln output, decrease costs).
Autor: LANE, J. W.
Revista: "Rock Products", Chicago, septiembre 1962, núm. 9, págs. 98-100, 104, 124.
160. *La regulación automática del molino de carbón* (en ruso).
Autor: LANIN, V. S.
Revista: "Cement", Leningrado, 1956, número 2, págs. 17-21.
161. *Instrumentación y automación en los procesos industriales* (en finlandés).
Autor: LAUREN, H.
Revista: "Pargas Kalkbergs", Pargas, Finlandia, 1965, núm. 4, págs. 6-7.
162. *Dirección mediante computador de operaciones en cantera de una fábrica de cemento.* (Computer direction of quarry operations).
Autores: LEBEL, F., GUY, A. M. y HAMILTON, D. E.
Revista: "Pit and Quarry", marzo 1967, número 9, págs. 106-112, 8 figs., 3 referencias.
163. *Desde esta sala... con esta cámara de TV... se controla estrechamente la cocción del horno.* (From this room... with this TV camera... kiln burning as closely controlled).
Autor: LE CLAIR, D.
Revista: "Rock Products", Chicago, marzo 1959, núm. 3, págs. 80-81.
164. *La fabricación de cemento bajo control con computador.* (Cement manufacture under computer control).
Autor: LEE, W. T.
Revista: "Cement, Lime and Gravel" (Londres), marzo 1963, núm. 3, págs. 79-84.
165. *Qué debería saber sobre la marcha de la moderna planta de cemento.* (What you should know about modern cement plant drives).
Autor: LEFFERTS, W. G.
Revista: "Pit and Quarry", Chicago, enero 1959, núm. 1, págs. 168-170, 173, 174, 176, 180, 182 y 184.
166. *Los rayos X: nueva ayuda para el control de fabricación del cemento.* (X-rays: new aid for cement process control).
Autor: LENHART, W. B.
Revista: "Rock Prod.", marzo 1958, núm. 3, vol. 61, págs. 90-93, 5 figuras.
167. *Un hombre, 8 cámaras de televisión controlan la fabricación de cemento desde el triturador hasta el hangar.* (One man, 8 TV cameras control cement making from crusher to raw storage).
Autor: LENHART, B. W.
Revista: "Rock Products", Chicago, noviembre 1953, núm. 11, págs. 74-77, 139.
168. *Mecanización y automación de la industria del cemento.* (Mechanisierung und Automatisierung der Zementindustrie).
Autor: LEONHARDT.
Revista: "Silikattechnik", Berlín, 1959, número 10, págs. 301-302.
169. *Empleo de computadores para procesos de dirección y control. Una puesta a punto.* (Using computers for management and process control, a survey).
Autor: LERNER, A. YA.
Revista: "Congreso de la IFAC/IFIP", Estocolmo, septiembre 1964.
170. *Perspectiva de la instrumentación de procesos y control con computadores en la industria del cemento.* (Survey of process instrumentation and control computers in the cement industry).
Autor: LEVINE, S.
Revista: "Nonmetallic Minerals Processing", Cleveland, 1962, núm. 9.
171. *La instrumentación se atribuye a la calidad en la fábrica de Superior de la Marquette.* (Instrumentation assumes quality at Marquett's rebuilt Superior plant).
Autor: LEVINE, S.
Revista: "Mineral Processing", Cleveland, 1963, núm. 2, págs. 24-27.
172. *Un armario de control de laboratorio regula la dosificación de materiales en la fábrica automatizada de Longasport de la Louisville.* (Laboratorio control console regulates materials proportioning at Louisville Cement's automated Longasport).
Autor: LEVINE, S.
Revista: "Minerals Processing", Cleveland, 1963, núm. 7, págs. 24-29.
173. *La planta de Catskill de Alfa da importancia a los conceptos avanzados de procesos.* (Alpha's Catskill plant features advanced processing concepts).
Autor: LEVINE, S.
Revista: "Rock Products", Chicago, diciembre 1964, núm. 12, págs. 52, 56-64, 106-107.
174. *Los sistemas de muestras aparentes mejoran las operaciones del computador en la Allentown Portl. Cement.* (Sophisticated sampling-systems optimize computer operations at Allentown Portland Cement).
Autor: LEVINE, S.
Revista: "Rock Products", abril 1967, núm. 4, págs. 67-75, 110, 7 fotos., 1 esquema.
175. *La regulación automática de las temperaturas.* (La régulation automatique des températures).
Autor: LIEBAULT, A.
Revista: "Bull. Soc. Ing. Civ. France", París, 1957, núm. 6, págs. 531-553.

Medios de transporte para el paso de los cementos del molino a los silos en Hinblick, a través de la automatización. (Die Fördereinrichtungen für den Transport des Zementes von der Mühle zu den Silos im Hinblick auf die Automatisierung).

Autor: LIEBLER, W.

Revista: "Zement-Kalk-Gips", junio 1960, número 8 especial.

Medida automática de la temperatura aplicada al horno de cemento. (Automatic temperature measurement as applied to a cement kiln).

Autores: LOGAN, C. A. y JOHNSON, R. P.

Revista: "Instrument Society of America", 19th Annual Conference ISA., New York, octubre 1964, pág. 8.

Una comparación de los métodos de cálculos térmicos concernientes a los hornos rotatorios (en polaco).

Autor: LUDERA, L.

Revista: "Cement - Wapno - Gips", Cracovia, 1961, núm. 1, págs. 16-21.

Situación actual y métodos de automatización en la industria del cemento (en ruso).

Autor: LUR'E, YU. S.

Revista: "Vsesoyuznoe Khimicheskoe Obshchestvo Zhurnal", 1960, núm. 2, págs. 202-208.

Experiencias con los hornos Lepol de regulación automática. (Erfahrungen mit der Regelung des Lepol-Drehofens).

Autores: LUSCHE, K. y SANDOW, G.

Revista: "Zement-Kalk-Gips", junio 1966, número 6, págs. 269-275.

Experimentos con horno rotatorio de cemento por vía húmeda por medio del computador analógico. (Experimentation with a wet-process rotary cement kiln via the analog computer).

Autores: LYONS, J. W.; MINS, H. S. y otros.

Revista: "Ind. Eng. Chem. Process Design Develop. 1", 1962, núm. 1, págs. 29-33, 5 tabs., 3 figs., 8 referencias.

Proyecto y aplicación del control con computador digital "DNEPR". (Design and application of the "DNEPR" digital control computer).

Autor: MALINOVSKY, B.

Revista: "Congreso de la IFAC/IFIP", Estocolmo, septiembre 1964.

La electrificación de fábricas de cemento.

Autor: MANCHÓN, R.

Revista: "Cemento - Hormigón", Barcelona, enero-febrero-abril 1959, núms. 298-299-301, páginas 19-34, 71-73, 221-236.

Los computadores en el sector del cemento. (I calcolatori nel settore del cemento).

Autor: MARIANI, L.

Revista: "Consiglio Nazionale delle Ricerche Impresa automazione", Roma, 1964, págs. 71-79, diagrs., tabs. y bibliografía.

185. *La automatización de la composición de materias primas y de clínker en la industria del cemento.* (Zur Automatisierung der Rohmaterial- und Klinker-zusammensetzung in der Zementindustrie).

Autor: MATOUSCHEK, F.

Revista: "Zement - Kalk - Gips", Wiesbaden, 1964, núm. 1, págs. 22-27.

186. *Problemas de automatización en la industria del cemento* (en checo).

Autores: MATOUSEK, J. y TEMPLIK, O.

Revista: "Stavivo", Praga, 1959, núm. 6, páginas 184-187.

187. *Sistemas de control automático de contacto para los equipos de molienda de materias primas y cemento* (en ruso).

Autor: MATJATIN, L. A.

Revista: "Cement", Moscú, 1961, núm. 6, páginas 28-29.

188. *Control automático de molinos tubulares* (en ruso).

Autor: MATYATIN, L. A.

Revista: "Tsement", Moscú, 1964, núm. 4, páginas 15-16.

189. *Control de dosificación digital para producir cemento.* (Digital proportioning controls for cement feeds).

Autor: Mc EVOY, L. D.

Revista: "Instrument Society of America", 19th Annual ISA Conference, New York, octubre 1964, pág. 8.

190. *Control de alimentación por computador digital y por sistema analógico.* (Digital versus analog proportional feed control).

Autor: Mc EVOY, LEO D.

Revista: "Minerals Processing", abril 1965, número 4, pág. 4.

191. *Aspectos de manutención de controladores para estado sólido e instrumentación con ello relacionada.* (Maintenance aspects of solid state controllers and related instrumentation).

Autor: MC SPADEN, M.

Revista: "I.E.E.E. Cement Industry Committee Cement Conference", mayo 1965.

192. *Técnicas analíticas para mejorar el control de calidad en las fábricas de cemento portland.* (Analytical techniques for improved quality control in portland cement plant).

Autor: MEHTA, P. K.

Revista: "Pit and Quarry", 57, julio 1964, número 1, págs. 141-145, 9 figs. y 8 referencias.

193. *La General Portland se mueve en el mercado de Miami.* (General Portland moves into Miami market).

Autor: MESCHTER, E.

Revista: "Rock Products", Chicago, 1959, número 11, págs. 88-92.

194. *Un hombre controla dos plantas de cemento.* (One man controls two cement plants).

Autor: MESCHTER, E.

Revista: "Rock Products", Chicago, 1960, número 3, págs. 80-85.

195. *Procedimientos de la primera Conferencia Internacional de la IFAC/IFIP, Estocolmo.* (Proceedings of IFAC/IFIP 1st International Conference, Stockholm).
Autor: MILLER, W. E. (Editor).
Revista: "Instrument Society of America", New York, 1965, pág. 540.
196. *Máxima economía en una cantera de producción media por medio de una adecuada mecanización.* (Höchste Wirtschaftlichkeit in einem Steinbruch mittlerer Leistung durch geeignete Mechanisierung).
Autor: MINDERMANN, H.
Revista: "Steine und Erden", 1960, núm. 70, págs. 55-63.
197. *Medidas, controles y regulación en fábricas de cemento.* (Mesure, contrôles et régulation en cimenterie).
Autor: MINEREE, M.
Revista: "Revue des Matériaux", París, septiembre 1964, núm. 9, págs. 235-248.
198. *El termoescrutador C.E.R.I.L.H.* (Le thermoscrutateur C.E.R.I.L.H.).
Autor: MINEREE, M.
Revista: "Journées du C.E.R.I.L.H.", París, P.T. núm. 144.
199. *Medidas, controles y regulación en fábricas de cemento.* (Mesures, contrôles et régulation en cimenterie).
Autor: MINEREE, M.
Revista: "C.E.R.I.L.H.", Publicación núm. 159, 1965, pág. 58.
200. *Medidas y control industrial.* (Mesure et contrôle industriel).
Autor: MINEREE, M.
Revista: "Journées du C.E.R.I.L.H.", París, P.T. núms. 260-261.
201. *Automatización de la producción de cemento.* (Automatisierung der Zementherstellung).
Autor: MORTON, W. R.
Revista: "Zement - Kalk - Gips", Wiesbaden, 1964, núm. 9, págs. 387-391.
202. *Algunos preparativos para la seguridad personal alrededor del equipo controlado remotamente.* (Some preliminaries to personnel safety around remotely controlled equipment).
Autores: MURDOCK, V. G. y RIKARD, F. A.
Revista: "IEEE. Cement Industry Conf.", 1965.
203. *Aplicación de un computador digital a la fabricación de cemento.* (Application of a digital computer to cement manufacture).
Autores: NALLE y SAUER.
Revista: "Instrument Society of America", Reprint núms. 41-59, septiembre 1959, págs. 1-4.
204. *El uso de un espectrómetro de rayos X con vacío en la fabricación de cemento (en checo).*
Autor: PALMER, K. E.
Revista: "Silikatnye Materialy", 1963, número 13, págs. 10-15.
205. *Realización de un aparato de funcionamiento continuo para el control reológico de las pastas.* (Réalisation d'un appareil à fonctionnement continu destiné au contrôle rhéologique des pâtes).
Autores: PAPADAKIS y BOMBLED.
Revista: "Revue des Matériaux de Construction", París, 1960, núm. 537.
206. *Aparato automático de medida de la superficie específica de los polvos.* (Appareil automatique de mesures de la surface spécifique des poudres).
Autor: PAPADAKIS, M.
Revista: "C.E.R.I.L.H.", París, Publ. Techn. núm. 138, 1963, pág. 17.
207. *Aparato automático para la medida de superficie específica de polvos.* (Appareil automatique de mesure de la surface spécifique des poudres).
Autor: PAPADAKIS, M.
Revista: "Revue des Matériaux", París, 1963, núm. 570, págs. 79-81.
208. *Estudio de un aparato manual destinado al control industrial de la superficie específica de los polvos.* (Etude d'un appareil manuel destiné au contrôle industriel de la surface spécifique des poudres).
Autores: PAPADAKIS y LE JEAN.
Revista: "Revue des Matériaux de Construction", París, febrero 1963, núm. 569, págs. 48-51.
209. *Medida de altas temperaturas en los hornos rotatorios.* (Measuring high temperatures in rotary kilns).
Autor: PASSMORE, L. W.
Revista: "Rock Products", Chicago, 1955, número 6, págs. 128, 150.
210. *Instrumentación y automatización de la marcha de una planta.* (Instrumentation and automation of plant operation).
Autor: PATTERSON, R. G.
Revista: "Mining Congress Journal", Washington, 1961, núm. 5.
211. *Control rápido de la dosificación de los cementos.* (Advanced cement proportioning control).
Autor: PEIRCE, J. W.
Revista: "Instrument Society of America", Los Angeles, 1965, pág. 13, fotos y diagramas.
212. *El computador y la fábrica de cemento.* (The computer and the cement plant).
Autor: PEIRCE, J. W.
Revista: "Pit and Quarry", Chicago, 1965, número 4, págs. 125-127, 147.
213. *Los ordenadores por dentro.*
Autor: PÉREZ-POLO GIL, F.
Revista: "Cemento-Hormigón", agosto 1967, núm. 401, págs. 523-531, 12 figuras.
214. *El computador industrial en la fábrica de cementos.*
Autor: PÉREZ-POLO GIL, F.
Revista: "Cemento - Hormigón", diciembre 1966, núm. 393, págs. 750-765; febrero 1967, núm. 395, págs. 71-79; abril 1967, núm. 397, págs. 219-237.

Problemas de costo y economía del revestimiento refractario en los Estados Unidos. Kostenprobleme und Wirtschaftlichkeit der ersten Ausmauerungen in USA).

Autor: PEUKERT, K.

Revista: "Zement - Kalk - Gips", Wiesbaden, 1, núm. 14, págs. 352-353.

Automación de una planta de cemento empujando un control por computador digital. Automation of a Portland cement plant using digital control computer).

Autor: PHILLIPS, R. A.

Revista: "Proceedings of the 2nd IFAC Congress", Basilea, 1963, págs. 347-357.

Automación de una fábrica de cemento Portland mediante control con un computador digital. (Automation of a Portland cement plant using a digital control computer).

Autor: PHILLIPS, R. A.

Revista: "Minerals Processing", diciembre 1964, núm. 12, págs. 32-36.

Automación por computador de procesos. Computer process automation).

Autor: POKORNEY, E. J.

Revista: "Minerals Processing", Cleveland, 1963, núm. 8, págs. 20-22.

Instrumentos de horno — Cuidado y manejo. Kiln instruments — Care and Operation).

Autor: PUCKETT, J. P.

Revista: "Ceramic Industry", Chicago, 1955, núm. 4, págs. 84-86.

Instrumentación, ¿es un curativo-todo para las perturbaciones del horno? (Instrumentation — is it a cure-all for kiln troubles?).

Autor: PUCKETT, J. P.

Revista: "Rock Products", Chicago, junio 1957, núm. 6, págs. 139-140, 142, 180, 183.

Preparación de la mezcla cruda en las fábricas de cemento, sobre todo, mediante dosificación controlada de los componentes. (Herstellen der Rohmischung im Zementwerke, insbesondere durch gesteuerte Komponenten Dosing).

Autor: QUITTKAT, W. G.

Revista: "Zement-Kalk-Gips", 1967, núm. 9, págs. 361-369.

Sistemas automáticos de alimentación y transporte. (Here are your answers for automatic weighing feeding and conveying systems).

Autor: REX CHAINBELT INC.

Revista: "Pit and Quarry", julio 1966, núm. 1, págs. 156, 157 y 269, 3 esquemas.

Automación de cemento — 1965. (Cement automation — 1965).

Autor: RICH, E. A. E.

Revista: "I.E.E.E. Cement Industry Conf.", 1965.

Mantenimiento de instrumentos en plantas de cemento con control centralizado. (Instrument maintenance for centrally controlled cement plants).

Autores: RICHARDSON, W. O. y SWANSON, N.

Revista: "Pit and Quarry", Chicago, junio 1963, núm. 6, págs. 93-94, 97 y 116.

225. El análisis de procesos — una parte integral de la automación. (Process analysis — an integral part of automation).

Autor: RIEGEL, R. W.

Revista: "I.E.E.E. Cement Industry Conf.", 1965.

226. Fabricación de cemento con un sistema de control con computador. (Making cement with a computer control system).

Autores: ROMIG, J. R.; MORTON, W. R. y PHILLIPS, R. A.

Revista: "I.E.E.E. Cement Industry Conf.", 1964, pág. 13; "Pit and Quarry", Chicago, diciembre 1964, núm. 12, págs. 62-67.

227. Aplicación de un computador digital al proceso de fabricación de cemento. (Application of a digital computer to the cement making process).

Autores: ROMIG, J. R. y MORTON, W. R.

Revista: "Congreso de la IFAC/IFIP de Estocolmo", septiembre 1964, pág. 22.

228. Automatización de circuitos de molienda. (Automation of grinding circuits).

Autor: ROWLAND, C. A.

Revista: "Pit and Quarry", julio 1963, núm. 1, págs. 176-179, 2 figuras.

229. Investigación del transporte de materiales en el horno rotatorio de cemento por medio de isótopos (en noruego).

Autor: RUTLE, J.

Revista: "Teknisk Ukeblad", Oslo, 1955, número 30, págs. 635-643.

230. Instrumentos de medida y control en el horno rotatorio de cemento.

Autor: SARRATE, I. L.

Revista: "Cemento - Hormigón", Barcelona, 1958, núm. 292, págs. 325-327.

231. La industria del cemento en el extranjero (en ruso).

Autor: SATARIN, V. I. y FRENKEL, M. B.

Revista: "Gosstrojizdat", Moscú, 1963, página 293.

232. Riverside coloca el horno bajo control con computador en bucle cerrado. (Riverside puts kiln under closed-loop computer control).

Autor: SAUER, J. M. y colaboradores.

Revista: "Pit and Quarry", Chicago, julio 1962, núm. 1, págs. 152-154, 161, 162, 163, 165 y 166.

233. Instalaciones de preparación y de transporte controladas por calculadoras analógicas y digitales. (Aufbereitungs- und Förderanlagen unter der Steuerung von Analogen und Digitalen Rechenanlagen).

Autor: SCHAFER, W.

Revista: "Aufbereitungs-Techn.", septiembre 1965, núm. 9, págs. 522-526, 3 figs., 2 referencias.

234. Vigilancia y regulación de aparatos en la industria del cemento. (Überwachungs- und Regelvorrichtungen in der Zementindustrie).

Autor: SCHINK, H.

Revista: "Zement-Kalk-Gips", Wiesbaden, septiembre 1962, núm. 9, págs. 409-411.

235. *Automación en la industria del cemento* (en húngaro).
Autor: SCHINK, H.
Revista: "Építőanyag", 1964, núm. 1, página 10.
236. *Control automático completo de hornos rotatorios para cementos especiales*. (Fully automatic control of rotary kilns for special cements).
Autor: SCHINK, H.
Revista: "Proc. 9.^a Conf. Silicates", Budapest, 1968, págs. 283-289.
237. *Sobre la introducción del análisis por fluorescencia de rayos X en la industria del cemento*. (Über den Einsatz der Röntgenfluoreszenzanalyse in der Zementindustrie).
Autor: SCHLOEMER, H.
Revista: "Zement - Kalk - Gips", Wiesbaden, 1960, núm. 13, págs. 522-530.
238. *Prerrequisitos para la automación de la producción de cemento con respecto a la extracción, preparación y control de las materias primas*. (Voraussetzungen für die Automatisierung der Zementfabrikation hinsichtlich Gewinnung, Aufbereitung und Kontrolle der Rohstoffe).
Autor: SCHRAML, W., ROBINSON, M. y GOES, C.
Revista: "Aufbereitungs-Technik", Wiesbaden, 1965, núm. 4, págs. 223-226.
239. *El control automático, hay que reconocer que es necesario*. (Automatic controls, the need is there but must be recognized).
Autor: SCHWELLENBACH, H. J.
Revista: "Rock Products", febrero 1967, número 2, págs. 88-89 y 111.
240. *El empleo de hornos verticales automáticos* (en ruso).
Autor: SHENKER, S. I., y colaboradores.
Revista: "Tsement", Moscú, enero 1965, número 1, págs. 16-18.
241. *Introducción de sistemas automáticos para controlar la cocción de clínker* (en ruso).
Autor: SIDOCHENKO, I. M., y colaboradores.
Revista: "Tsement", Moscú, febrero 1962, número 2, págs. 13-15.
242. *La compleja automatización de los filtros eléctricos* (en ruso).
Autor: SIEDOV, V. A.
Revista: "Tsement" (URSS), 1963, núm. 3, páginas 10-11.
243. *Automación y reglaje de las instalaciones de cocción para clínkeres de cementos* (en checo).
Autor: SKOPAL, J.
Revista: "Stavivo", Praga, 1964, núm. 3, páginas 94-96.
244. *Sobre el equipo de los grandes hornos*. (Sur l'équipier des grands fours).
Autor: SLEGTEN, J. P.
Revista: "Revue des Matériaux de Construction", Paris, enero 1957, núm. 496, págs. 12-18.
245. *El método continuo de preparación del crudo es la base de una fábrica de cemento automática* (en ruso).
Autor: STRELCOV, M. J. y otros.
Revista: "Tsement", 1960, núm. 5, págs. 14-18.
246. *Determinación del consumo normal de combustible* (en checho).
Autor: STRIBRNY, A.
Revista: "Stavivo", Praga, 1959, núm. 8, páginas 245-246.
247. *Aplicación de los instrumentos de procesos-industria del cemento*. (Application of process instruments-cement industry).
Autor: STRIKER, R. H.
Revista: "I.E.E.E. Cement Industry Committee Cement Conf.", abril 1964, pág. 16.
248. *Más sobre la aplicación de instrumentos de procesos-industria del cemento*. (More on the application of process instruments-cement industry).
Autor: STRIKER, R. H.
Revista: "I.E.E.E. Cement Industry Conference", 1965.
249. *Tendencias en el desarrollo de la industria del cemento* (en polaco).
Autor: SULIKOWSKI, J.
Revista: "Cement-Wapno-Gips", Cracovia, julio 1961, núm. 7, págs. 224-228.
250. *Progreso hacia la automación en las plantas de cemento*. (Progress toward automation in cement plants).
Autor: SULLIVAN, P.
Revista: "Minerals Processing", Cleveland, 1963, núm. 6, págs. 48-50.
251. *La automación llega a la cocción en el horno*. (Automation comes to the kiln burning).
Autor: SUTTON, M. C., y PARSONS, L. S.
Revista: "Rock Products", Chicago, junio 1958, núm. 6, págs. 74-77 y 120.
252. *Electrónica y automación*. (Elektronik und Automation).
Autor: SYRBE, G.
Revista: "Zement-Kalk-Gips", diciembre 1965, número 12, págs. 617-621, 14 figs., 11 referencias.
253. *La dirección automática del molino de bolas* (en ruso).
Autor: TABAKMAN, I.
Revista: "Stroit. Mat.", Moscú, 1955, núm. 10, página 32.
254. *Bases teóricas para proyectar un circuito cerrado de molienda*. (Theoretical basis for the design of a closed-circuit grinding system).
Autor: TANAKA, T.
Revista: "Mineral Processing", octubre 1965, número 10, págs. 38, 40, 42 y 44.
255. *Estabilización automática de la temperatura de la cámara con el agua de conservación de probetas* (en ruso).
Autor: TIMOFEEV, B. G.
Revista: "Tsement", Moscú, enero 1965, número 1, pág. 13.

*molienda de cemento en molinos vibrato-
res con mando a distancia* (en ruso).

Autores: TITOVA, A. I., LYZINCEV, I. S., y GAEV, R. A.

Revista: "Beton i zelezobeton", Moscú, 1959, número 4, págs. 179-182.

*La regulación automática de la circulación
del elevador de cangilones del molino.* (Die
automatische Regelung von Becher Werksum-
fuhmühlen).

Autor: TOEPEL, F.

Revista: "Zement-Kalk-Gips", 1960, núm. 8
especial.

*El multiplicador de pérdidas, su definición y
aplicación.* (Der Verlustmultiplikator, seine
Definition und Anwendung).

Autor: TOEPEL, F.

Revista: "Zement-Kalk-Gips", 15, mayo 1962,
número 5, pág. 22.

*El computador, memoria maestra en la mez-
cla de materias primas.* (Computer master-
inds raw material blending).

Autor: TOGERSON, R. S.

Revista: "Rock Products", 1959, núm. 9, pá-
ginas 116-118, 121 y 129.

*El nuevo complejo de distribución de la produc-
ción en Atlantic Cement.* (New production
distribution complex of Atlantic Cement).

Autor: TRAUFFER, W. E.

Revista: "Pit and Quarry", Chicago, enero
1963, núm. 1, págs. 114-123, 128-133, 136 y 141.

*La nueva fábrica de cemento de la "Louisiana
Cement Co." en Nueva Orleans.* (Louisiana
Cement's New Orleans plant).

Autor: TRAUFFER, W. E.

Revista: "Pit and Quarry", 57 1965, núm. 9,
páginas 87-93 y 96-101.

*El nuevo concepto de control por computador
adaptado en la fábrica por vía húmeda de la
Penn-Dixie's Petoskey.* (New computer con-
trol concept adapted to Penn-Dixie's Petos-
key wet process plant).

Autor: TRAUFFER, W. E.

Revista: "Pit and Quarry", diciembre 1965,
número 6, págs. 78-85 y 88-91.

*En la Whitehall, un computador controla con-
tínua la dosificación y molienda del crudo, la
homogeneización y los hornos de precalenta-
do en suspensión.* (Whitehall successfully ap-
plies full digital computer control to raw ma-
terial blending, raw grinding, homogeneization
and suspension preheater kilns).

Autor: TRAUFFER, W. E.

Revista: "Pit and Quarry", julio 1966, nú-
mero 59, págs. 128-32 y 135-40, 15 figuras.

*En el computador y otras modificaciones en la
fábrica de Dundee (Michigan).* (Computer,
other changes at Dundee's Michigan plant).

Autor: TRAUFFER, W. E.

Revista: "Pit and Quarry", julio 1967, núme-
ro 59, págs. 158-60 y 169-72, 15 figuras.

265. *Control mediante computador. Resulta un
aumento de capacidad y eficacia, bajo costo
y mejoran la calidad y uniformidad.* (Compu-
ter, other changes at Dundee's Michigan
plant. Resulted in increased capacity and
efficiency, lower cost and improved quality
and uniformity).

Autor: TRAUFFER, W. E.

Revista: "Pit and Quarry", julio 1966, nú-
mero 1, págs. 158-160 y 165, 6 fotos y 1 es-
quema.

266. *El estado actual del control de procesos con
computador.* (The status of the computer con-
trol of processes).

Autor: TRUSCOTT, D. N.

Revista: "Instrument Engineer", Luton, Bed-
fordshire", 1962, núm. 10, págs. 117-120.

267. *Control automático del horno en Calaveras.*
(Automatic kiln control at Calaveras).

Autor: UTLEY, H. F.

Revista: "Pit and Quarry", Chicago, mayo
1958, núm. 5, págs. 80-83.

268. *Ampliación de la capacidad de la planta de
cemento de Salt Lake City en 1600 bbl.* (Re-
vamping Salt Lake City cement plant to boost
capacity by 1600 Bbl).

Autor: UTLEY, H. F.

Revista: "Pit and Quarry", Chicago, junio
1959, núm. 6, págs. 87-91.

269. *La moderna planta de Phoenix cerca de Clark-
dale suministra 3 millones de bbl a la con-
trata de la presa Glen Canyon.* (Modern
Phoenix plant near Clarkdale supplying 3 mil-
lions-bbl Glen Canyon Dam Contract).

Autor: UTLEY, H. F.

Revista: "Pit and Quarry", Chicago, agosto
1960, núm. 8, págs. 90-95.

270. *La corporación de Cemento Hawaiana mar-
ca progreso en el 50 estado.* (Hawaiian Ce-
ment Corporation paces progress in 50th
state).

Autor: UTLEY, H. F.

Revista: "Pit and Quarry", Chicago, diciem-
bre 1961, núm. 12, págs. 86-91 y 97.

271. *Los hornos de la nueva planta en Crestmore
de Riverside arrancan por control con com-
putador digital en circuito cerrado.* (Riversi-
des's new Crestmore plant kiln being redied
for closed loop digital computer control).

Autor: UTLEY, H. F.

Revista: "Pit and Quarry", Chicago, julio
1965, núm. 1, págs. 130-138 y 143.

272. *Una fábrica por vía seca con un sólo horno
de 170 m produce 510.000 t en el norte de
Los Angeles.* (Dry-process plant north of Los
Angeles has single 560 ft, 3 million bbl kiln).

Autor: UTLEY, H. F.

Revista: "Pit and Quarry", julio 1967, núm. 1,
vol. 60, págs. 126-130, 132, 10 fotos, 1 esquema.

273. *La automatización del equipo de manejo de ma-
teriales a granel.* (The automation of bulk
materials handling equipment).

Autor: VAN KLEUNEN, J.

Revista: "Minerals Processing", Cleveland,
1963, núm. 8, págs. 25-29.

274. *Automación total de los precipitadores electrostáticos* (en ruso).
Autor: VDOVIN, M. E.
Revista: "Cement", Moscú, mayo 1963, número 5, págs. 17-19.
275. *Análisis del cemento por fluorescencia de rayos X*. (Analysis of cement by X-ray fluorescence).
Autor: VISAPÁA, A.
Revista: "State Institute for Technical Research", Helsinki. Series III-Building, 1964, número 87, pág. 121.
276. *La compleja automatización de los filtros eléctricos* (en ruso).
Autor: VOLOVIN, M. E.
Revista: "Tsement", URSS, 1963, núm. 5, páginas 17-19.
277. *El análisis automático por espectrometría de rayos X y calculador asociado en la industria cementera*. (L'analyse automatique en cimenterie par spectrométrie X et calculater associé).
Autor: VON EUW, M.
Revista: "Revue des Matériaux", septiembre 1967, núm. 624, págs. 321-326, 4 tabs., 3 referencias.
278. *Bibliografía sobre control automático*. (Automatic control bibliography).
Autores: WADE, W. F. y KEMLER, E. H.
Revista: "Spring Park" Minn: Summary Reports, 1955, núm. 4, pág. 331.
279. *Control automático del horno rotatorio con el sistema BBC*. (Die automatische drehfenstersteuerung System BBC).
Autor: WAEBER, H. G.
Revista: "Zement-Kalk-Gips", mayo 1953, número 5, págs. 169-177.
280. *Aplicaciones del computador en la industria de canteras*. (Computer applications in the quarrying industry).
Autor: WARBURTON, H. B.
Revista: "The Quarry Manager's Journal", julio 1967, núm. 7, págs. 251-260, 5 figs., 4 referencias.
281. *Estado actual de la automación*. (Wie steht es mit der Automation?).
Autor: WEBER, P.
Revista: "Zement-Kalk-Gips", enero 1967, número 1, págs. 6-10, 8 figs., 5 referencias.
282. *La memoria mágica resuelve los problemas de crudos*. (Magic memory solves raw mix problems).
Autor: WEEKS, L. W.
Revista: "Rock Products", Chicago, abril 1960, núm. 4, págs. 85-89.
283. *Instalación de la fábrica de cemento*. (Cement works installation).
Autor: WHARTON, J. C.
Revista: "Electrical Times", London, julio 1965, núm. 1, págs. 3-7.
284. *Automación en la industria del cemento*. (Automation in der Zementindustrie).
Autor: WILHELM, M.
Revista: "Elektrizitäts-Verwertung", Zürich, abril-mayo 1959, págs. 77-83.
285. *Regulación del horno de cemento controlando el proceso con un computador digital*. (Cement kiln regulation by digital process control computer).
Autor: WILLIS, V.
Revista: "Cement, Lime and Gravel", London, 1964, núm. 8, págs. 261-265.
286. *Un sencillo sistema de control por computador para hornos de cemento*. (A simple computer control system for cement kilns).
Autor: WILLIS, V.
Revista: "Cement, Lime and Gravel", diciembre 1965, núm. 12, págs. 413-416, 4 figs., 2 referencias.
287. *Simposio sobre automación en la fabricación de cemento*. (Symposium on the automation of cement manufacture).
Autores: WILLIS, V.; YOUNG, S. C. K.; AUNE, A. y SIMMONS, R. I.
Revista: "Cement Lime and Gravel", abril 1968, núm. 4, págs. 103-113.
288. *Automatización, exposición previa y repercusiones*. (Automatisierung, Voraussetzungen und Auswirkungen).
Autor: WISTINGHAUSEN, J.
Revista: "Toindustrie-Zeitung und Keramische Rundschau", 1953, núms. 23/24, pág. 409.
289. *Nuevas "herramientas" reducen los costos de la fabricación de cemento*. (New "tools" slice cement-making costs).
Autor: WOLFE, J. M.
Revista: "Rock Products", Chicago, diciembre 1959, núm. 12, págs. 86-88.
290. *Ampliación y modernización de la fábrica Portland Valderribas*.
Autor: YNCENGA CARAMANZANA, F.
Revista: "Cemento-Hormigón", 1961, número 323, págs. 67-71.
291. *Control automático en la cocción del clínker* (en ruso).
Autores: ZADYUZHKO, I. K. y LOSHCINSKAYA, A. V.
Revista: "Tsement", Moscú, marzo 1962, número 3, págs. 3-7.
292. *Equipo y métodos empleados en la industria del cemento americana*. (Einrichtungen und Arbeitsweisen amerikanischer Zementwerke).
Autor: ZEISEL, H. G.
Revista: "Zement-Kalk-Gips", Wiesbaden, septiembre 1962, núm. 9, págs. 391-398.