

progreso en el empleo del calor de los gases de escape de los hornos rotatorios de vía seca

fortschritte in der ausnutzung der abwärme von trockendrehöfen

G. RUPPERT

(«Zement-Kalk-Gips», 13, núm. 8, agosto 1960, pág. 366.)

Se discuten algunos resultados industriales obtenidos en hornos rotatorios de vía seca para la fabricación de cemento.

En el caso de hornos rotatorios equipados con calcinadores pueden recuperarse 40 kcal/kg de clínker de los gases de escape.

Para un horno Lepol, con un consumo calorífico de 170 kcal/kg de clínker, se ha conseguido un ahorro de 50 kcal/kg de clínker al tomar aire del centro del enfriador.

En el caso de un nuevo horno Lepol de 900 toneladas de clínker por día, con un consumo calorífico de sólo 760 kcal/kg de clínker, el calor procedente del enfriador se empleaba (unas 50-60 kcal/kg de clínker) en una instalación de secado y molienda conjunta.

En el caso de un viejo horno rotatorio, convertido en un horno equipado con precalentador en suspensión gaseosa (Humboldt), con un consumo calorífico de 830 kcal/kg de clínker, pueden beneficiarse 135 kcal/kg de clínker del calor de los gases de escape; además, seca el crudo para un horno Lepol.

Una instalación de parrilla móvil, con un consumo calorífico de 1.060 kcal/kg de clínker, beneficia alrededor de 80 kcal/kg de clínker para el secado de las materias primas empleando el aire procedente del enfriador.