

686 - 24

# **secado eléctrico de prefabricados de hormigón**

**sechage électrique des produits en béton**

**M. CHRISTIAN MARTINET**

*Comunicación presentada en el III Congreso Internacional de hormigón prefabricado  
en Estocolmo, en Junio de 1960*

El expositor señala un nuevo procedimiento de secado acelerado de los hormigones pretensados o de los hormigones armados e indica el interés suplementario, en este último caso, de dar gratuitamente una pre-tensión parcial que aumente notablemente el índice de fisuración del hormigón armado clásico.

En los casos en que es posible emplear conjuntamente un cierto porcentaje de cerámica, la experiencia prueba que la humedad retenida, en esta última, durante meses, constituye un curado perfecto del hormigón, incluso con un secado muy acelerado, permitiendo obtener la totalidad del momento de flexión teórico en ocho horas.

En el caso del hormigón puro, un secado más lento con revoco exterior de productos hidrófugos da excelentes resultados a las 24 horas, con precio de coste del secado del orden del 50 % de los obtenidos por secado en contacto con vapor.

El autor da resultados de envejecimiento acelerado con cargas alternas sobre vigas calentadas eléctricamente (en una serie de 250 km) y sobre vigas secas naturalmente, pretensadas o no. Concluye dando un ejemplo en el que la producción de una fábrica se multiplica por 5, a igualdad de espacio, con secado eléctrico y vibración por microsonidos.

57