

tejas de hormigón en distintos colores para el tejado moderno

**LAS CASAS EUROPEAS PASAN A LA GRAN
BRETaña PEDIDOS POR UN VALOR DE 150
MILLONES DE PESETAS DE MAQUINARIA
PARA LA FABRICACION AUTOMATICA DE
TEJAS**

La firma Adams Powell Equipment Ltd., de Gateshead-on-Tyne (Inglaterra), está instalando, en Alemania y otros países europeos, maquinaria automática, por valor de más de 150 millones de pesetas, para la fabricación de nuevos tipos de tejas de hormigón en distintos colores, lo que pone de relieve la demanda mundial de nuevos materiales para cubierta. Bélgica, Holanda y Bulgaria se encuentran

entre los países donde las tejas de arcilla cocida o pizarra van cediendo campo en sus aplicaciones a las piezas de hormigón, más duraderas, e incluso menos costosas, que pueden fabricarse por estos nuevos procedimientos en una gran variedad de calidades, formas y colores.

Una instalación moderna puede producir con su máquina automática, que forma parte de un sistema transportador sin fin (fig. 1), de 3.000 a 30.000 tejas por turno. Se emplean agregados de alta resistencia mecánica que deben estar libres de sustancia vegetal o soluble y de partículas de un diámetro mayor de 2,5 milímetros.

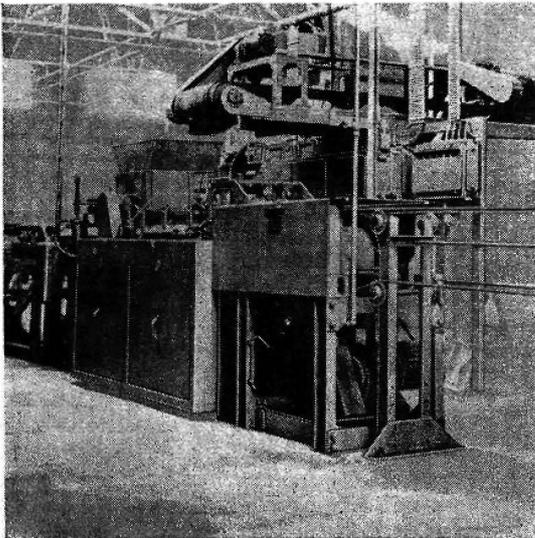


Fig. 1.—Máquina totalmente automática.

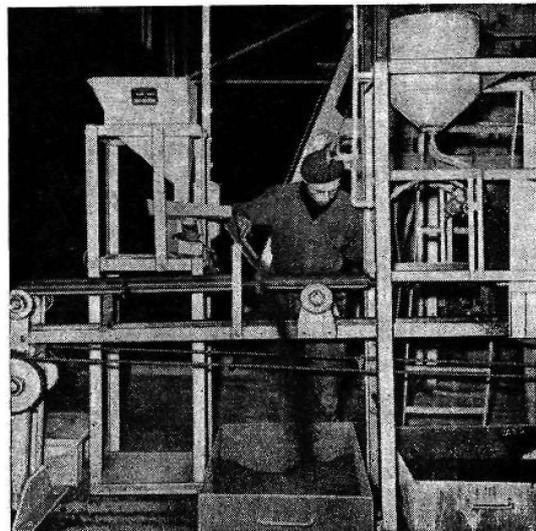


Fig. 2.—Aplicación de los materiales colorantes.

Al salir de la máquina por extrusión, las tejas pasan por una galería de rociado donde sus bordes inferiores y caras superiores se revisten con cemento líquido de color. Después pasan a un dispositivo automático que aplica al cemento húmedo un revestimiento de partículas de color obtenidas de minerales naturales triturados o de arena fundida con óxidos metálicos, con objeto de darles cualquier color desde negro a rojo o verde vivos (fig. 2). De aquí las tejas se conducen a los ana-

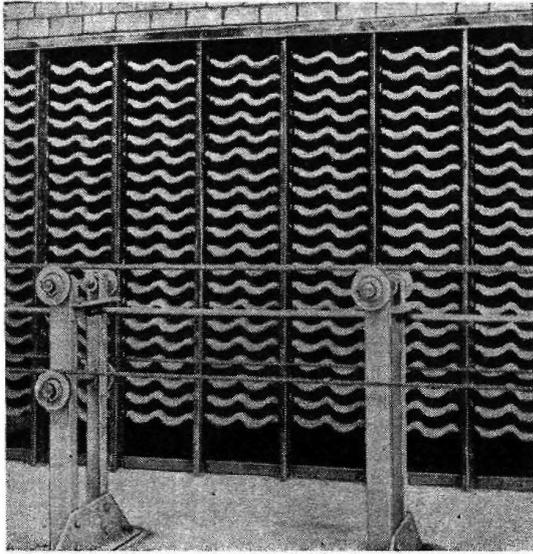


Fig. 3.—Tejas listas para el procedimiento de secado.

queles de secado (figs. 3 y 4), donde permanecen hasta completar su fraguado antes de pasar por una máquina escobilladora y un rodillo, que aplica a sus superficies una solución para impedir las eflorescencias.

Se obtienen por este procedimiento tejas muy bonitas, garantizadas a menudo por un período de hasta cincuenta años contra cualquier clase de deterioro mecánico. Son impermeables y libres de capilaridad y, por tanto, no sufren daños como consecuencia de las heladas. Su producción no exige ni mano de obra muy especializada ni combustible, de manera que los costos son bajos y no hay desper-



Fig. 4.—Colocación en los anaqueles de las tejas recién fabricadas.

dicios en forma de piezas sobrecocidas, rotas o deformadas. En muchas partes de Africa, Australia, los Estados Unidos, Malaya y Birmania se ha instalado maquinaria para la producción de estas tejas, que pueden llegar a tener casi un metro de longitud (fig. 5).

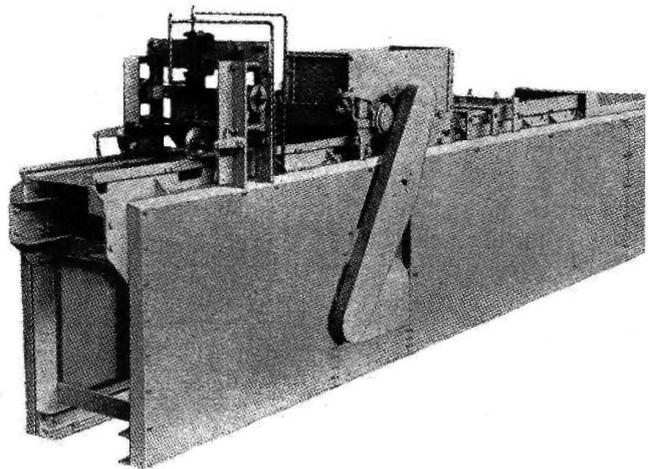


Fig. 5.—Máquina especial, de accionamiento hidráulico, para la producción de un tipo de teja de hormigón de casi un metro de longitud.