

616-75 MEDIDAS PARA IMPEDIR LA FORMACION DE ANILLOS EN LOS HORNOS ROTATORIOS PARA CEMENTO

(Beitrag zum Studium der Ringbildung in Zement-Drehöfen)

J. Slegten

De: "ZEMENT-KALK-GIPS", vol. 9, nº 9, septiembre 1956, pág. 397

Las observaciones realizadas hasta el presente sobre la formación de anillos en los hornos rotatorios para cemento no permiten llegar a una conclusión definitiva. El único resultado positivo alcanzado parece ser una mejora notable lograda mediante el empleo de desecadores sistema Vickers, gracias a los cuales el material permanece un mayor intervalo de tiempo en el horno, con lo cual el proceso transcurre mejor.

Diversas fábricas han reducido la formación de anillos, con las siguientes medidas:

a) Por adición de arena, con lo cual la proporción de fase líquida disminuye, la temperatura de cocción se eleva y queda mejorada la fabricación.

b) Por el montaje de dispositivos de elevación en el interior del horno, que mejoran la preparación del material.

c) Mediante una llama corta y retrasada, lo cual determina un alargamiento de la zona de precalentamiento.

d) Disminuyendo la proporción de MgO por debajo del 3,5%, con lo cual se consigue reducir la proporción de fase líquida, se eleva la temperatura de cocción y se mejora la preparación.

e) Por la colocación de ladrillos con forma de bolsillos o de ladrillos elevadores, que regulan la marcha y la preparación de la materia, mejoran la descarbonatación y reducen la formación de polvo.

También se ha de indicar que si el material se desplaza muy rápidamente a lo largo del horno, parece ser que se favorece la formación de anillos.

S. F. S.

- - -