

- Instituto Técnico de la Construcción y del Cemento -

686-6 BLOQUES WILSON

(The Wilson Cavity Block System)

Editorial

De: "BUILDING INDUSTRIES", vol. LXVII, nº 784, julio 1955, pág. 50

Los bloques Wilson (fig. 13) constan de dos partes, unidas mediante varillas metálicas (como las utilizadas en el hormigón armado). La hoja interna se prepara con hormigón de serrín, en el cual se puede clavar. De esta forma, no hay necesidad de emplear recubrimientos o paneles de yeso.

Se le puede dar el acabado que se desee; y, en este sentido, se puede emplear, para la capa externa de acabado, granito rojo, etc.

El diseño de estos bloques responde al deseo de impedir la penetración de la humedad desde la hoja externa hasta la interna.

Estos bloques se preparan en forma tan precisa que, cuando se colocan uno encima de otro, es imposible introducir la hoja de un cuchillo en la junta.

En relación a la resistencia de tales bloques, se ha de indicar que dos paredes independientes, paralelas, de 8 pies  $7\frac{1}{2}$  pulgadas (2,628 m) de altura y 6 pies (1,829 m) de longitud, construidas con bloques Wilson, resistieron una carga de diez toneladas, apoyada, únicamente, en la hoja interna de dichas paredes.

S. F. S.

- - -

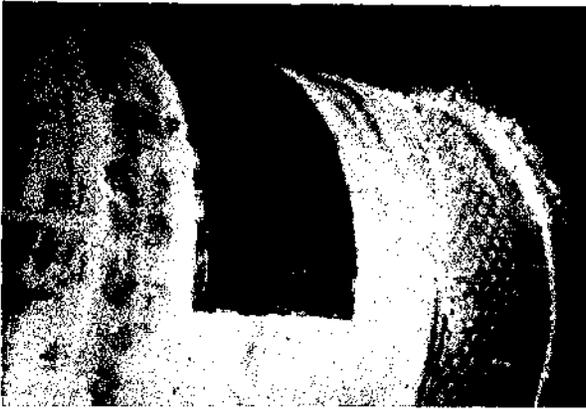


Fig. 9.



Fig. 10.

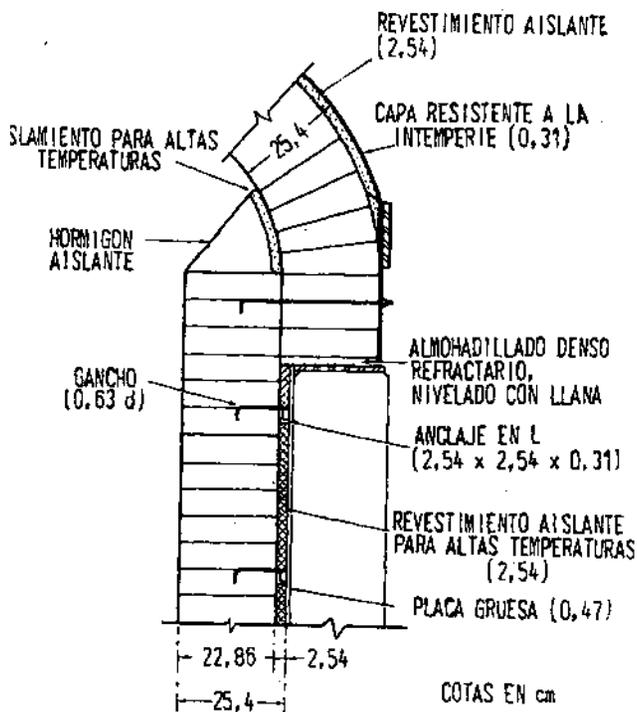


Fig. 12.

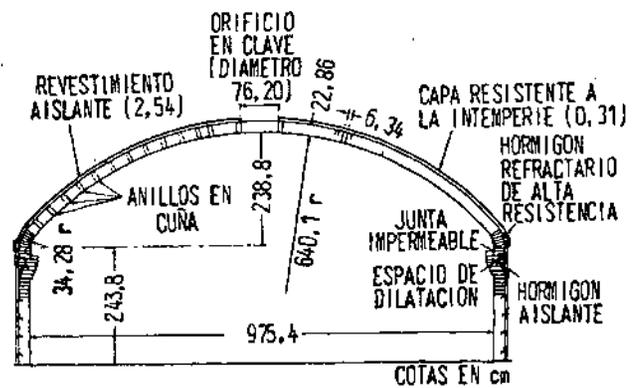


Fig. 11.

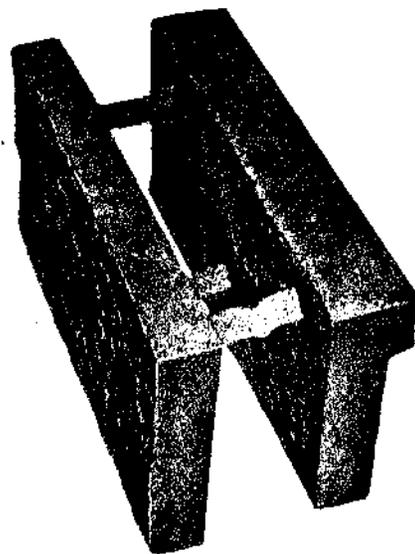


Fig. 9.—Pieza soldada en un horno rotatorio.

Fig. 10.—Colocación de una pieza, antes de la soldadura.

Fig. 11.—Corte transversal de un horno cerámico periódico, circular, construido con ladrillos refractarios aislantes.

Fig. 12.—Apoyo, desplazado al exterior, para una bóveda, de ladrillos refractarios aislantes, de un horno cerámico periódico circular.

Fig. 13.—Bloque Wilson.