

- Instituto Técnico de la Construcción y del Cemento -

686-7 PLACAS COLOREADAS DE FIBROCEMENTO

(Coloured Asbestos Cement Cladding by "Dry" Method)

Editorial

De: "BUILDING MATERIALS", vol. XV, nº 8, agosto 1955, pág. 282

La compañía sueca Svenska Invarit A. B., Köping, fabrica ba placas de fibrocemento, conocidas con el nombre de "Sidif", utilizadas para el revestimiento externo de los edificios.

Hasta 1953, en que se adoptó el procedimiento desarrollado por la Johns-Manville Corporation, se preparaban con color blanco. A partir de dicho momento se fabricaron, también, placas coloreadas.

De acuerdo con dicho procedimiento, las placas de fibrocemento se preparan a partir de una mezcla homogénea de materias primas, sin adición de agua. La mezcla, compuesta por asbesto, cemento, cuarzo, etc., se introduce, seca, en la amasadora; después, y una vez amasada en seco perfectamente, se comprime y se desairea por compresión mediante unos cilindros. En este momento se añade el agua necesaria para que se verifique la hidratación del cemento. Después de una nueva compresión, el material se conduce a una banda transportadora, en donde se corta en placas rectangulares. Dichas placas pasan por debajo de un tamiz vibrante, que las recubre con un polvo seco de asbesto, cemento portland y cuarzo, que constituye una capa superior que, a su vez, es humedecida y comprimida.

Finalmente, las placas se recubren con polvo fino de material cerámico, de diversos colores, que se incrusta, por compresión en la superficie de las placas. Después, las placas se dejan endurecer al aire durante algunos días; se les da la forma exacta y se someten a tratamiento con vapor.

Estas placas son resistentes al fuego y a las heladas, y repelen el agua. La materia colorante, añadida a las placas, incrementa su resistencia a la acción de la intemperie.

S. F. S.

- - -