

« Instituto Técnico de la Construcción y del Cemento »

687-14 MOLDES DE ALUMINIO PARA LAS PROBETAS CUBICAS DE HORMIGON

(Probewirfelformen aus Aluminium)

H. J. Schacht

De: "BETONSTEIN ZEITUNG", vol. 21, nº 9, septiembre 1955, pág. 430

Para la preparación de las probetas cúbicas de hormigón, destinadas al ensayo a compresión, se suelen emplear moldes de hierro. Tienen el inconveniente de que sufren una oxidación fácil, tanto de las superficies internas como de los tornillos de sujeción. Por esta razón, su empleo presenta ciertas dificultades.

Con el fin de evitar estos inconvenientes se han ensayado moldes de aluminio. Tienen la ventaja de ser más ligeros (y, por consiguiente, más cómodos de manejar), y de poderse conservar, fácilmente, limpios, sin que presenten oxidación, de forma que, en cualquier momento, se encuentran listos para ser empleados.

En los ensayos realizados, las caras internas se protegieron mediante una laca anticorrosiva, impidiéndose, por completo, la inevitable, aunque débil, oxidación de la capa superficial del aluminio.

Después de haber utilizado estos moldes veinte veces --preparándose las probetas por el método normal-- no se observó en las caras internas ningún deterioro.

En el caso de haberse empleado hormigones muy ricos en lechada de cemento se observó la misma ligera adherencia que cuando se utilizan moldes de acero; pero tal capa puede retirarse, fácilmente, mediante una paleta. No se descubrieron, en ningún caso, fenómenos -- de corrosión.

Un uso intensivo determina un desgaste de la capa protectora de laca anticorrosiva.

A la vista de los resultados obtenidos en las experiencias realizadas, se ha emprendido la fabricación en serie de dichos moldes de aluminio.

S. F. S.

- - -