

649-4 BLOQUES DE PAVIMENTACION MANSFELDER

(Zur Geschichte der Mansfelder Pflastersteine)

F. Nökring

De: "BAUPLANUNG - BAUTECHNIK", vol. 9, nº 11, noviembre 1955, pág. 115

En la región de Mansfelder (Alemania) se emplean, desde hace muchísimo tiempo, para la fabricación de bloques de pavimentación, las escorias formadas en la obtención de diversos metales (cobre, plata, plomo, cinc, etc.). Estas escorias, compuestas generalmente de sílice, arcilla, tierra caliza, magnesia y álcalis, se solidifican, por enfriamiento, una vez que salen del horno.

Para la preparación de estos bloques de pavimentación se vierten (a 1.350°C) escorias fundidas, en moldes de chapa⁽¹⁾, en los que permanecen durante 72 horas. Como el enfriamiento ha de ser lento, los moldes se encuentran dispuestos en un lugar apropiado, con el suficiente aislamiento.

De esta forma se consigue la transformación de la estructura primitiva, de carácter microcristalino, en una nueva constitución de tipo macrocristalino. El bloque así formado no experimenta ya ninguna variación posterior. A las 72 horas se retiran los bloques y se llevan al lugar de almacenamiento.

Los formatos de estos bloques son diversos (cúbicos, paralelepípedicos, para bordillos, con señales de tráfico, etc.).

S.F.S.

(1) Para los bloques de tamaño pequeño se emplean moldes de arcilla.