

3 - Instituto Técnico de la Construcción y del Cemento -

686-9 CORTE DE TUBOS DE HORMIGÓN MEDIANTE EXPLOSIVOS

(Le découpage d'éléments de béton au moyen d'explosif)

J.P. Lévy

De: "BÂTIR", nº 52, octubre 1955, pág. 4

Una sociedad especializada en la colocación de tubos de hormigón de gran diámetro sigue el método de cortarlos mediante explosivos. Para ello se rodea el tubo con un cierto número de vueltas de mecha detonante, teniendo cuidado de unir perfectamente las espiras entre sí. El número de vueltas es función de la importancia del trabajo que se ha de realizar. La explosión se realiza mediante fulminantes eléctricos, y la onda explosiva, desplazándose a la velocidad de 5.500 metros por segundo, produce un efecto casi instantáneo. De esta forma se consigue un corte neto, tanto del hormigón como de las armaduras.

Este procedimiento economiza el 75-80% de los gastos de mano de obra que implica el método tradicional de corte con martillo neumático; este último procedimiento presenta el inconveniente de que provoca una pérdida de 10 cm de longitud, en lugar de 2 cm que se pierden con el nuevo método.

Además, no se presentan fisuras ni agrietamientos, siendo el corte neto, mientras que, con el antiguo procedimiento, los bordes ofrecían una serie de entrantes y salientes. Desde luego, para que el trabajo sea perfecto ha de realizarse por un técnico especializado.

Levy considera que no es conveniente cortar los tubos de hormigón, tanto por el hecho de las tensiones a que se someten como por quedar la armadura, en dicho punto, al descubierto, con lo cual se expone a los efectos inherentes de la corrosión.

S.F.S.

-- --