

630-21 PARTICULARIDADES DE UN HORNO TUNEL

(Particularités d'un four-tunnel)

Editorial (*)

De: "L'INDUSTRIE CERAMIQUE", nº 467, septiembre 1955, pág. 223

En este horno túnel, en funcionamiento desde hace algunos años, se emplea, como combustible, gas de gasógeno. La combustión se realiza en 20 quemadores, colocados a intervalos regulares; en la zona de precalentamiento, y en su parte final, existen 8 (a distancias de 4,08 m); y 12 en la de cocción (a distancias de 1,60 m).

Las paredes internas del horno están formadas por ladrillos de tierra cocida (en las zonas terminales) y por ladrillos de chamota (en las zonas calientes). Una de las particularidades características de este horno es que los muros, sólo hasta una altura de 40 cm, están constituidos totalmente a base de ladrillos. Por encima de esta altura, únicamente la parte interna es de ladrillos (con un espesor de medio o un ladrillo); y el resto del muro está formado por un relleno de ladrillos amontonados. El revestimiento externo es de chapa ondulada. De esta forma, se han aprovechado todos los desechos de construcción del horno.

Otra particularidad del horno es que el aire inyectado en los quemadores se toma del foso del horno, situado debajo de las vagonetas; después, se calienta hasta 180-200°C, por circulación a lo largo de con

(*) Tomado de "STEKLO I KERAMIKA", nº 5, 1955, pág. 28.

ductos, de 160 x 265 mm, instalados en la pared del horno. De esta forma, se pueden alcanzar, fácilmente, temperaturas de cocción del orden de 1.300°C, e incluso superiores, así como reducir la cantidad de humos.

En la parte superior de la zona de cocción y de la de enfriamiento se ha dispuesto un conducto común, de 1.700 x 500 mm, en el que se recogen los gases de combustión que se utilizan para el secado.

S.F.S.

- - -