

688-14 ACABADO DEL HORMIGON MEDIANTE PLANCHAS DE GOMA

(Finishing Concrete by Means of Rubber Sheetting)

Editorial

De: "RUBBER DEVELOPMENTS", vol. 8, nº 4, 4º trimestre 1955, pág. 107

Recientemente, se ha conseguido un amplio progreso en la pre fabricación de elementos estructurales, pero la mayoría de los siste-
mas seguidos impone la aplicación de revocos, en la obra. Por esta ra-
zón, se ha buscado un procedimiento que permita lograr un acabado ade-
cuado de los elementos prefabricados en el mismo lugar de fabricación.
En este sentido se han realizado diversos ensayos de empleo de planchas
de goma, con diferentes estructuras, que permitan obtener el motivo de
corativo deseado.

PROCEDIMIENTO OPERATORIO

La prefabricación del hormigón se realiza de forma normal; la
única diferencia existente es que se emplean planchas de goma, con un
dibujo superficial adecuado, dispuestas en el molde.

Una vez fraguado el hormigón, se retira el molde y se despren
den las planchas de goma de la superficie del hormigón (fig. 9). En es-
ta última operación, la goma presenta una ventaja considerable sobre los
materiales rígidos, puesto que puede desprenderse sin dificultades. Si
la calidad de la goma es adecuada, no existe peligro de que se agriete.

Se ha comprobado que se pueden obtener buenos resultados sin
necesidad de utilizar el aceite corrientemente empleado en los moldes.

El fino polvo de cemento, que queda adherido a la superficie de la goma, se elimina, fácilmente, por lavado, frotando con un cepillo.

CARACTERISTICAS DEL HORMIGON

Se puede emplear una mezcla corriente, vibrada de modo normal. Después, superficialmente, se puede emplear cemento blanco, cementos coloreados, y áridos especiales, con el fin de obtener la superficie deseada, en el caso de que no agrade la coloración gris del hormigón normal.

CARACTERISTICAS DE LAS PLANCHAS DE GOMA

Tiene gran importancia la calidad de la goma empleada; pues, en caso de ser mala, se producen deterioros, causados por la luz solar y el ozono, o deformaciones, en el momento de desprenderla del hormi-gón. Claro está que, en el caso de trabajos de pequeña escala, puede emplearse una goma de calidad baja.

Cuando no se está utilizando, se ha de conservar horizontal, a una temperatura moderada, lejos de la luz del sol.

Existe, en general, una gran variedad de modelos, en lo referente al dibujo de las planchas, que permiten la fabricación de elementos estructurales con motivos decorativos muy diversos.

S.F.S.

- - -

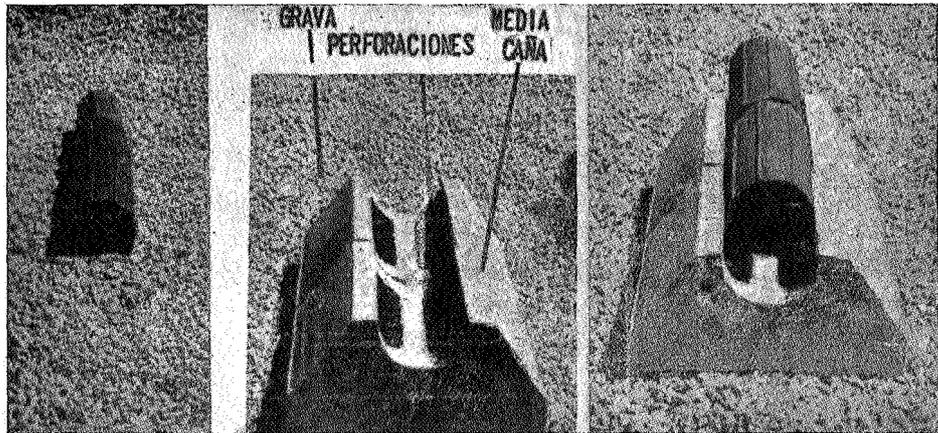


Fig. 8.

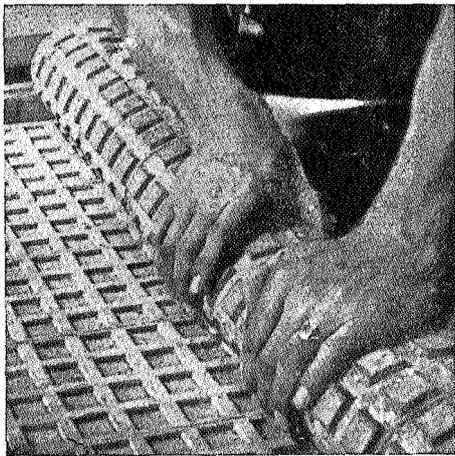


Fig. 9.

Fig. 8.—Nuevo modelo de medias-cañas para drenajes.