

638-11 ELIMINACION DE LAS ESTRATIFICACIONES EN LAS PASTAS MOLDEADAS  
POR EXTRUSION

(Une nouvelle solution au problème du feuilletage des pâtes filées)

H. Kohler

De: "KERAMISCHE ZEITSCHRIFT", nº 9, 1955<sup>(\*)</sup>

Dos trozos de pasta plástica no pueden unirse jamás perfectamente entre sí por simple presión. Solamente se llega a alcanzar dicho resultado colocando pequeñas capas de pasta de uno de los trozos sobre el otro. Este hecho permite, según se ha comprobado recientemente, lograr la solución del problema de las estratificaciones en las pastas moldeadas por extrusión.

La forma de llevar a la práctica esta solución es la siguiente. A la salida de una galletera corriente se acopla una cámara metálica hueca, esférica o cilíndrica, provista de una abertura para la boquilla, situada en ángulo recto con respecto al eje de la galletera (fig. 6). En el interior de dicha cámara se dispone una especie de rueda de paletas, cuyo eje es paralelo al de la galletera, y que gira, aproximadamente, a la misma velocidad que la hélice de esta última. Las paletas, con una forma que se adapta sensiblemente a la interna de la cámara, ejercen, sobre la pasta introducida en aquélla - por la hélice de la galletera, una acción semejante a la que determinarían las manos del moldeador; esta acción contribuye a eliminar los planos de estratificación producidos por la hélice.

---

(\*) En L'INDUSTRIE CERAMIQUE\*, nº 475, mayo 1956, pág. 115.

La forma de la boquilla suele ser, en estos casos, la misma que la de la sección longitudinal de la cámara; así, para una boquilla circular, se toma una cámara esférica, y para una boquilla rectangular, una cámara cilíndrica, cuya sección longitudinal es sensiblemente rectangular. De este modo, resulta que la pasta no ha de sufrir ningún cambio de forma al penetrar en la boquilla.

S.F.S.

- - -

Fig. 6.—Distintos tipos de cámaras acopladas a la galletera, para eliminar las estratificaciones de la pasta.

Figs. 7 y 8.—Inversión del flujo de aire, sin y con reposo intermedio (R = período de reposo).

Fig. 9.—Esquema del secadero con flujo de aire variable y alternativo.

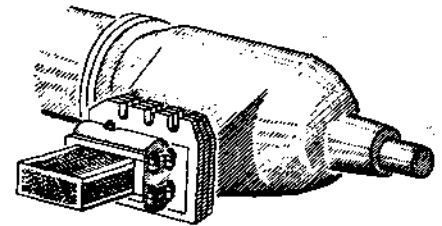
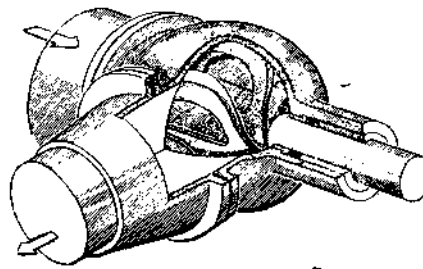


Fig. 6.

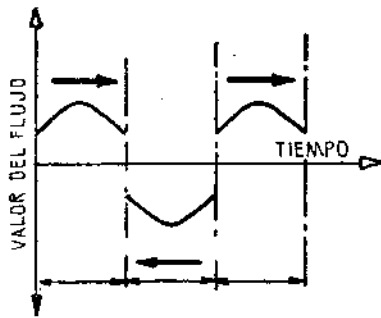


Fig. 7.

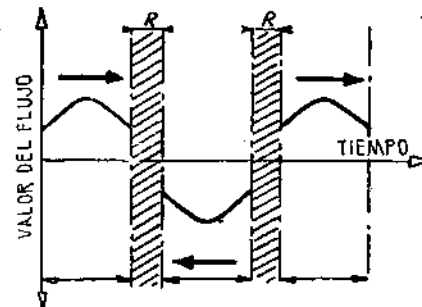


Fig. 8.

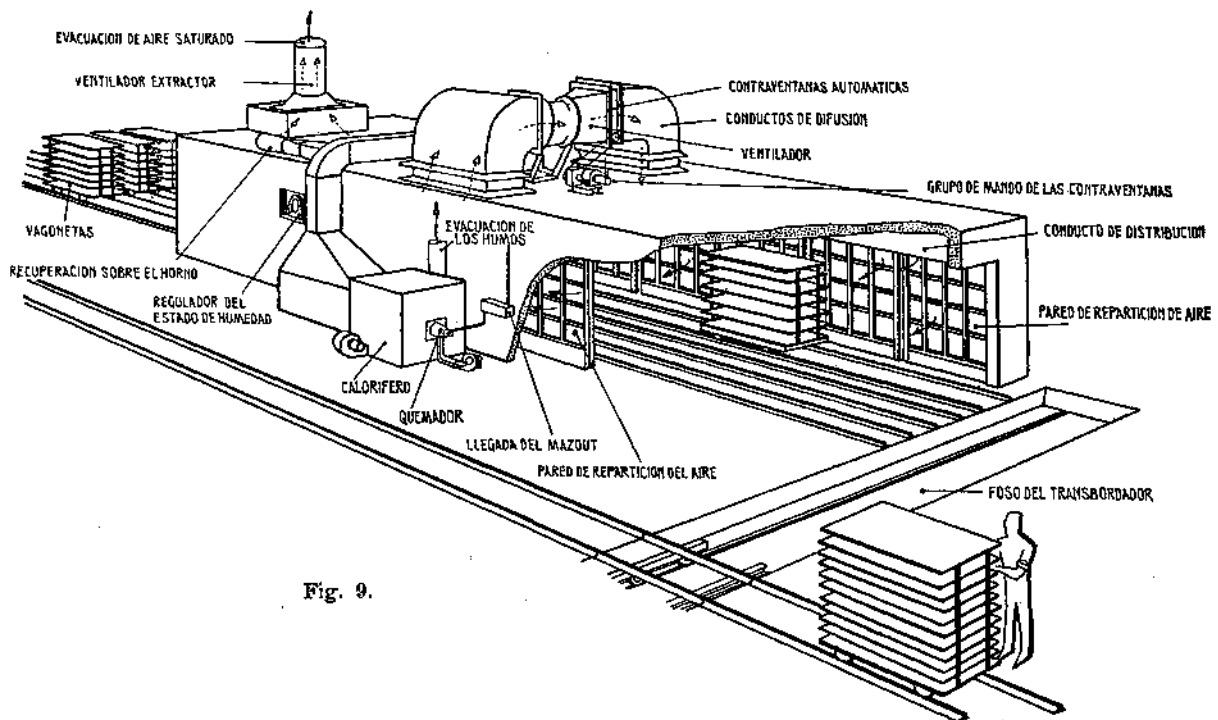


Fig. 9.