

### IIIb.- CALOR DE HIDRATACION

El calor de hidratación, desprendido durante el fraguado del cemento, tiene gran importancia, especialmente en el caso de aquellos cementos con bajo calor de fraguado.

Casi ningún país precisa el valor del calor desprendido. Únicamente, algunos como Estados Unidos (Normas Federales. Cemento de calor de fraguado moderadamente bajo y cemento moderadamente resistente a los sulfatos: a los 7 días, 70 cal/g; a los 28 días, 80 cal/g), Finlandia (a los 3 días, 55 cal/g; a los 7 días, 65 cal/g), Inglaterra (en el cemento de bajo calor de fraguado, a los 7 días, 65 cal/g y a los 28 días, 75 cal/g) y Suecia (para los cementos de bajo calor de fraguado, a los 3 días, 55 cal/g y a los 7 días, 65 cal/g) fijan dicho valor para determinados tipos de cemento.

### IIIc.- FINURA DE MOLIDO

En la tabla II quedan indicados los métodos empleados para la determinación de la finura. De ella se han excluido, aparte de los países citados al principio, Australia, Finlandia, Francia, Suecia y Uruguay, cuyas Normas no contienen especificaciones sobre la finura del cemento.

La determinación de la finura se hace, bien por medio de tamices, bien por el turbidímetro de Wagner o por el permeabilímetro de Blaine. En el primer caso queda determinada por el residuo -expresado en %- que deja en un determinado tamiz, y en el segundo por un valor mínimo de la superficie específica (expresada en  $\text{cm}^2/\text{g}$ ).

En la determinación por tamizado, se emplean diversos tamices normalizados. Únicamente se diferencian en la distancia entre hilos y en el diámetro del hilo.