

- Instituto Técnico de la Construcción y del Cemento -

618 - 19 HORNO DE ALTA TEMPERATURA EN EL LABORATORIO DE CEMENTO.

(Der Hochtemperaturofen im Zementlabor)

De: "ZEMENT, KALK, GIPS", Octubre 1951

K. Seidel

Se describe un procedimiento de calcinación de clínker en horno de mufla.

Ante los malos resultados obtenidos al ensayar la calcinación de la pasta, haciendo con ella después de desecada unas varillas que se sometían a la llama del soplete como si fueran electrodos; se pensó en la calcinación en horno de mufla.

La pasta se pone en moldes de 10 x 8 x 22 mm. que se secan y entonces se sitúan en una bandeja de platino que va en el horno sobre un disco refractario.

El horno es de gas y llega a los 1.600°C con gas de 5.000 calorías. El mechero está situado en forma que la llama circule tangencialmente a la mufla entre ésta y la pared del horno. Las medidas interiores de la mufla son 120 mm. de ancho, 80 mm. de alto y 190 mm. de profundidad. El consumo de gas por hora es de 4 á 6 m<sup>3</sup>. Se ha podido llegar con él a los 1.500° en 15 minutos con una presión del aire de 2 atmósferas.

Normalmente es suficiente llegar a la temperatura de sinterización en 30 minutos. Inmediatamente después de conseguir dicha temperatura puede sacarse del horno las piezas pues están completamente clinkerizadas.

El color del material calcinado en esta forma es el gris azulado característico del clinker de cemento Portland, en vez del tono pardo del conseguido por el procedimiento del soplete.

. \* \* \*