31 - Instituto Técnico de la Construcción y del Cemento -

658-6 FABRICACION DE ARIDOS LIGEROS

(Production of Lightweight Aggregate)

T. C. Miller

De: "ROCK PRODUCTS", 104, Octubre, 1950.

La demanda de áridos : de todos los tipos, para la fabrica ción de hormigón, asciende por término medio (en EE.UU.)a unos - 13.800.000 m³ anuales. Una buena parte de estos materiales inertes son de los llamados ahora "áridos ligeros", entendiendo con dicha - denominación aquellos cuyo peso específico es inferior al de la pie dra ó grava. Voamos, en el cuadro siguiente, el peso en Kg. por m³ para cada árido y la densidad do los hormigones con ellos fabricados:

Arido	Poso en Kg/m3	Peso de un m³ de hormigón
and the same and t	placed report months produce companies of states (break gallates companies to make a finish a finish order vision)	eran data telil 1900 eran telah-basi dalilapan-gur-pilipilasa dual rem tena tana salayanda telah-
Gra v a	1.922	2.403
Arena	1,442-1.922	2.403
Piedra machacada	1.602	. 2.323
Escoria triturada	1.281	1.762-2.082
Haidita	641-961	1.602-1.922
Escoria esponjada	641-961	1.442-1.602
Conizas	641-801	1.762-1.842
Pómez	481-961	961-1.442
Perlita	96 – 256	641-1.041
Vermiculita	96–161	401-801

Se consideran generalmente como áridos ligeros los 7 últ \underline{i} mos de los que figuran en el cuadro anterior.

Pero dentro de los áridos ligeros se distinguen claramente dos grupos: aquellos que tienen una densidad comprendida entre 48 y 400 Kg/m³, que proporcionan hormigones de muy bajas resistencias (7 á 70 Kg/cm² a la compresión, 28 días), y los restantes. La vermiculita y la perlita pertenecen al primer grupo mientras que las cenizas, pomez, escorias tratadas, esquistos y arcillas expansionados térmicamente etc., corresponden al grupo segundo.

La Porlita es una de las últimas adquisiciones en materia de áridos poco pesados. Se trata de una roca volcânica del Oeste de los Estados Unidos que, cuando se somete a una temperatura de 1.090°C aproximadamente, aumenta de 6 a 10 veces su volumen. El grado de ex pansión, y por ende el peso específico del material resultante, pue de regularse modificando las condiciones del tratamiento térmico.

La vermiculita, expansionada do 6 a 20 veces su volumen,por exposición al calor durante 4 a 8 segundos (a unos 980 °C), proporciona hormigones similares a los de Perlita y se emplea, además,
como material para rellenos aislantes.

La escoria fundida puede expansionarse por la acción del vapor, dando lugar a unos áridos ligeros que son los más baratos de todos. El autor describe con algún detalle el proceso de fabricación de esta clase de áridos refirióndose también a las arcillas, pizarras y esquistos tórmicamente dilatados, incluyendo algunas microfo tografías que muestran las estructuras de esta clase de inertos.

En la segunda parte de su trabajo, el Sr. Miller, indica la aplicación del horno rotatorio a la fabricación de áridos ligeros y trata con bastante detenimiento de las máquinas de sinterización destinadas al mismo fin. Hay 11 fotograbados y 4 referencias - bibliográficas.

* * *