

- 46 -

631-7 NOTAS SOBRE LOS SECADEROS PARA LADRILLOS Y TEJAS.

(Some Notes on Brick and Tile Dryers).

J.C. Watts

De: "TRANSACTIONS BRITISH CERAMIC SOCIETY", 43, febrero 1950.

Se trata de un completo estudio sobre diversos tipos de secaderos para material cerámico, de los cuales dos son de tipo túnel para ladrillos. El primero de ellos es útil para casos donde no se dispone de calores perdidos por lo que se hace necesario el empleo de sopladores de viento caliente (fig. 14) que están alimentados con carbón. El aire, al pasar a través de los calentadores eleva su temperatura a 82°C, pasando después a los túneles de desecación. Los ventiladores van provistos de motor de 7,5 HP y son capaces de soplar 566 m³ de aire por minuto. El proceso de secado se hace con reciclo de gases y la capacidad de cada túnel es de 115.000 a 120.000 piezas por semana. Cada carga debe permanecer en el secadero unos tres días y medio aproximadamente. El consumo de carbón es de unos 160 kg. por cada 1.000 ladrillos secados. El secadero lleva ventiladores para la recirculación y dispositivos automáticos de control térmico.

Quando pueden recuperarse los gases calientes salientes del horno, para el secado del material, puede hacerse uso de un sistema mixto que consiste en aprovechar los humos calientes, inyectándolos en el túnel secador, como anteriormente, y utilizar el vapor desprendido de la sala de calderas, después que ha cumplido su misión en las máquinas, para calentar el aire a inyectar por medio de cambiadores de calor. Se consigue así un aprovechamiento máximo de calores perdidos, mediante un sistema de funcionamiento seguro y sencillo, a un bajo coste. En el original se dan algunos datos de tipos económico relativos a los dos sistemas de secado mencionados, que no reproducimos por referirse a precios británicos.

En cuanto al secado de las tejas, el autor se refiere a ciertas modificaciones introducidas en algunas fábricas después de la guerra, en las que se aprovecha el aire caliente que sale de los hornos intermitentes cuando se sopla viento para el enfriamiento del material cocido. Se describen las innovaciones y se dan algunas fotografías.

- INSTITUTO TECNICO DE LA CONSTRUCCION Y DEL CEMENTO -