

- 36 -

616-9 ALIMENTACION DE LOS HORNOS ROTATORIOS CON CARBON PROCEDENTE DE UN MOLINO INSUFLADOR O CON CARBON PREVIAMENTE PREPARADO.

(Drehofenfeuerung mit Einblasmühle oder Bukerkohle).

E. Schott.

De: "ZEMENT-KALK-GIPS", 1, Enero 1950.

El autor ha realizado estudios comparativos sobre los dos procedimientos más comunes en Alemania para la alimentación de los hornos rotativos para cemento, describiendo con bastante detalle el molino-ventilador Peters, tipo E 38, que ha permitido un considerable aumento en la producción y rendimiento térmico del horno. Se explican, mediante gráficas, tablas y esquemas, los resultados obtenidos en estas experiencias y se compara el sistema mencionado con otros tipos de trituradores de carbón ventilados.

En consecuencia, es ventajoso, a juicio del autor, sustituir los viejos sistemas de centrales con carbón pulverizado que, como puede apreciarse a la vista de los diagramas de las figs. 7 y 8 son más complicados en cuanto a la instalación y funcionamiento, por conjuntos de molino-inyector. En cuanto a rendimientos, consumos, etc., basta comparar las cifras dadas en el cuadro siguiente, que corresponden a las dos instalaciones de las figs. 7 y 8 que, aparte del sistema de alimentación de combustible, son idénticas:

	Caso I (Molino-soplador)	Caso II (sistema de central)
Duración del ensayo	25,7 horas	30,25 horas.
Consumo de carbón	49,8 Tm.	50,9 Tm.
Producción de clinker	219,19 Tm.	218,05 Tm.
Carga de clinker/24 horas.	204,7 Tm.	173,0 Tm.

- INSTITUTO TECNICO DE LA CONSTRUCCION Y DEL CEMENTO -

(continuación)

	<u>Caso I</u>	<u>Caso II</u>
Carga específica (capacidad del horno 250 m ³)	0,83 Tm/m ³	0,69 Tm/m ³
Consumo de carbón con relación al clinker	22,8 %	23,4 %
Poder calorífico del carbón	6.555 kcal/kg.	6.543 kcal/kg.
Calor gastado/kg. de clinker	1.491 kcal	1.529 kcal.

En las gráficas 3 y 4 del trabajo original que comentamos se indica de una manera clara la neta superioridad del sistema de alimentación Peters.
