

- 41 -

603-1 ELIMINACION DE POLVOS MEDIANTE EL VAPOR DE AGUA

(Control of Dust by Water Vapor)

R.E. Fowle:

De: "ROCK PRODUCTS", 86, mayo 1950.

La eliminación de polvos (que casi siempre contienen sílice) es una cuestión que va tomando cada día mayor importancia en todas las fábricas (ver números anteriores de Últimos Avances). En las fábricas de cal y cemento, la recuperación por precipitación electrostática o con ciclones permite aprovechar productos valiosos que, de otro modo irían a la atmósfera, impurificándola. Pero no es el aspecto económico el único que preocupa. En las instalaciones de machaqueo, transporte y clasificación de piedra, el polvo producido no tiene ningún valor pero puede ser causa de silicosis en los operarios y de importantes averías en cojinetes, motores eléctricos, antifricciones, etc.

En el trabajo presente se hace una breve descripción de los dispositivos que pueden colocarse en lugares estratégicos de una planta de fabricación de arena y grava para reducir la cantidad de polvo formado. La aplicación de toberas pulverizadoras de agua, vapor o nieblas acuosas a la entrada y salida de los molinos, tamices, etc., es un expediente muy sencillo para la eliminación de polvos. Se trata en realidad de formar una "cortina" de niebla que impida a las suspensiones aire-polvo extenderse por el ámbito de la instalación.

El autor no describe en detalle ningún dispositivo pero remite a los interesados en la cuestión al importante trabajo de Theodoro Hatch, de la Industrial Hygiene Foundation of America, presentado en la Convención anual de 1947 de la National Crushed Stone Association.

---

- INSTITUTO TECNICO DE LA CONSTRUCCION Y DEL CEMENTO -