

616-36 FABRICA MODERNA DE CEMENTO EN RODESIA DEL SUR

(Modern Plant of Rhodesia Cement)

Anónimo.

De: "PIT AND QUARRY", 75, Noviembre, 1950

La fábrica de cemento de la Rhodesia Cement Ltd., en Colleen Bawn, Rodesia del Sur, es de muy reciente construcción puesto que fué inaugurada a mediados de 1949. Las características más destacadas de esta instalación son, modernidad de sus equipos y posibilidad de ampliación en plazos futuros. Es de vía seca (o mejor, semi-seca) y, por el momento, posee un solo horno Lepol de 3 x 30 m. que gira sobre dos apoyos. Se alimenta con carbón pulverizado y posee dispositivos colectores de polvos, de tipo ciclón. Como corresponde a un horno Lepol, va acoplado a un nodulizador "Hydroballer" de 2,4 x 5,0 m. que gira sobre dos anillos-soporte y lleva un motor F. E. C. unido al nodulizador con un reductor de velocidad de tipo helicoidal. La parrilla tiene unas dimensiones de 2,44 x 14 metros y está conectada a un exhaustor Davidson-Brown colocado detrás de un colector de polvos ciclón tipo Buell.

Para el enfriamiento del clinker se dispone de un enfriador rotativo de 2,51 x 19,6 m. recubierto interiormente, en el primer tercio de su longitud, con ladrillos refractarios, el segundo tercio con refractarios y aletas y el resto con un dispositivo especial tipo "mariposa". Se trata de un enfriador de excelente rendimiento. A la salida del mismo hay un transportador Jeffrey, con vibración eléctrica, que lleva el clinker a los silos.

El molino para elinker es un E. M. C. de 22 x 13 m. de tres cámaras, impulsado por un motor auto-sincrónico de 700 HP. Entre los compartimientos segundo y tercero hay un diafragma separador (ver: SELECCION DE LA CARGA DE BOLAS EN UN MOLINO TUBULAR PARA REDUCIR LOS CONSUMOS DE ENERGIA, en este mismo Boletín) que tiene por objeto mejorar el funcionamiento del molino de tubo.

El cemento se lleva, por medio de bombas Cera a los silos de almacenaje (hay 4) y de estos pasa a dos ensacadoras St. - Regis de dos bocas.

En la preparación del crudo, que se trae de unas canteras que distan 150 m. de la fábrica, se emplea un triturador primario Allis-Chalmers Mc Cully de 330 mm. del cual, un transportador lleva el material a unas cribas vibratorias y de éstas al triturador secundario. Este es un molino Symons de cono de 1,2 m. de diámetro. Un transportador de 200 m. de longitud lleva el crudo a un molino de molturación fina tipo E. M. C. "doble rotor", de 3 x 7,45 m. de dos compartimientos, provisto de separador neumático e impulsado por un motor de 600 HP. El molino de refino va conectado a un separador ciclón Norble para la recogida de las partículas más gruesas y a un colector de polvos E. M. C. de tipo manga filtrante para la recuperación de los finos, El producto final pasa a los silos de crudo.

Se incluyen en este trabajo 8 fotografías. No se dan cifras de producción.

\* \* \*