

12 - BARRENA RASCADORA PARA ELIMINAR LOS ANILLOS EN LOS HORNOS
CEMENTEROS ROTATIVOS

Anónimo.

De "ROCK PRODUCTS" 85, octubre 1948.

El problema de la formación de anillos en los hornos rotativos de las fábricas de cemento, ha sido acometido desde diferentes puntos de vista. En efecto, estos anillos-incrustaciones que se forman por solidificación de la fase líquida del clinker fundido, entorpecen el trabajo de los hornos y dan lugar a paradas e inconvenientes.

La casa Allis-Chalmers Mfg. Co., de Estados Unidos, ha construido una barrena de 12 m. de longitud y 500 mm. de diámetro, provista de una uña en su extremo y enfriada interiormente con agua. Va montada sobre carriles y permite ser "asomada" a la boca de fuegos del horno sin tener que esperar a que éste se enfríe. Al hacer girar el horno la uña arranca las incrustaciones y anillos, quedando ^{el} calcinador listo para seguir su marcha normal. La fig. 7 da una clara idea de la construcción de esta pesada máquina, que va montada sobre plataforma móvil provista de motor.
