

- 36 -

631-2 ROTURA DE LAS TEJAS DESPUES DE LA COCCION

Vindreau

De: "L'INDUSTRIE CERAMIQUE, 122, mayo 1949.

En algunos hornos de las fábricas de tejas, las piezas salen rajadas o rotas cuando se extraen del interior de los mismos. A primera vista, puede creerse que la causa de la rotura se debe al efecto pernicioso del cuarzo a 575°. Pero un examen a fondo de las curvas de cocción y de las condiciones de enfriamiento, indica que no se puede culpar directamente a la sílice como causa segura de rajamiento.

En efecto, cuando por cualquier circunstancia se abre un horno en plena cocción, provocando un enfriamiento rápido en el mismo, se observa con sorpresa que las tejas situadas cerca de la boca del horno (que son las que se enfrían más bruscamente) presentan menos deterioro que si el enfriamiento se hiciese con lentitud.

Las observaciones y estudios realizados permiten afirmar que la rotura no se produce a los 575° (punto de transición del cuarzo) y que, para lograr los mejores resultados, hay que enfriar bruscamente el material desde 300° a la temperatura ambiente. La rotura se produce durante el enfriamiento lento a partir de 300° y se debe, probablemente, a las diferencias en los coeficientes de dilatación de los componentes de las pastas que contienen más o menos gres.- El enfriamiento brusco puede provocarse abriendo las puertas de los hornos (en los de zig-zag y galerías) y aumentando el tiro de aire.

- INSTITUTO TECNICO DE LA CONSTRUCCION Y DEL CEMENTO -