

- 43 -

680-3 SITUACION DE LA INDUSTRIA DE LOS PRODUCTOS DE HORMIGON
EN FRANCIA.

J. P. Levy.

De: "LA REVUE DES MATERIAUX DE CONSTRUCTION, 234, julio 1949.

No es fácil, a la vista de las estadísticas oficiales, enjuiciar el estado de la industria de los materiales de hormigón en Francia. Si se observan las producciones correspondientes a 1938 y 1947, se constata una disminución en la fabricación de piedras artificiales, piezas moldeadas y vibradas, bloques, tubos etc., de 1.404.710 Tm. a 1.250.500 Tm. Las baldosas de cemento, por el contrario han sufrido un aumento de 900.000 m². a 1.400.000 m². Si se tiene en cuenta que el año 1938 fué bajo en cuanto a producción, las cifras anteriores revelan un retraso considerable en la manufactura de los diversos productos de hormigón, sobre todo si se piensa en los planes nacionales de reconstrucción.

La falta de aglomerantes hidráulicos es, al parecer, la causa determinante de la poca producción. Se espera que el presente año, con la libertad de comercio para el cemento, vea un considerable aumento en la fabricación.

Se hacen algunas consideraciones de tipo comparativo con las producciones holandesa y norteamericana, haciendo constar las gigantescas cifras correspondientes a los Estados Unidos. Es curioso observar que Norteamérica no produce más que 7 veces

- INSTITUTO TECNICO DE LA CONSTRUCCION Y DEL CEMENTO -

la cantidad de cemento que Francia mientras que el consumo de cemento para la fabricación de hormigón manufacturado es unas 20 veces superior en el país citado en primer lugar.

Una atención especial se dedica a la fabricación de bloques de hormigón para construcciones, indicando datos técnicos sobre consumo de horas de trabajo para fabricar 1.000 bloques (30 h.), dependencia de esta cifra de la capacidad de producción de la instalación, coste de la fábrica (27.000 \$ para una producción de 900 bloques diarios; dimensiones del bloque: 20 x 20 x 40 cm.) importancia y automatismo de la maquinaria y otros datos de interés.

En las fábricas de cierta importancia (más de 6.000 bloques diarios) el almacenaje de los mismos durante las tres semanas necesarias para que los productos cumplan las Normas, puede ocasionar molestias derivadas de la gran inmovilización de capital, dimensiones de los almacenes y empleo de mano de obra para el apilado y desapilado. Por ello, en Estados Unidos, se está generalizando cada vez más el empleo del vapor de agua en autoclave, o en estufas a presión atmosférica, para el envejecimiento acelerado de los bloques. Este envejecimiento parece dar muy buen resultado pues incluso mejora las resistencias habituales. Se utiliza también la adición de 1-4 % de cloruro cálcico para aumentar la resistencia inicial y acelerar el fraguado y endurecimiento.

Igualmente se emplean cada vez más los agregados ligeros para los bloques prefabricados. Así, por ejemplo, en Estados Unidos, de 1.400 millones de bloques fabricados en 1948, un 41% corresponde a bloques de hormigón ligero.