

- 49 -

637-1 VENTAJAS E INCONVENIENTES DEL HORNO-TUNEL EN LA COCCION DE MATERIALES CERAMICOS.

J. T. Robson.

THE BRIT, CLAY-WORKER, nº 674; de "L'INDUSTRIE CERAMIQUE" 170, junio, 1949.

Para la cocción de productos refractarios, las ventajas e inconvenientes del horno-túnel sobre el horno intermitente son:

<u>Hornos intermitentes</u>	<u>Hornos-túnel</u>
1) Mal reparto de la temperatura en el horno.	Buena distribución de la temperatura.
2) La curva de cocción se controla difícilmente y viene muy influenciada por las condiciones atmosféricas.	Curva de cocción regulable e independiente de las condiciones atmosféricas.
3) Duración del ciclo de cocción: 14-17 días. (Los defectos en la fabricación no pueden verse hasta el final de la hornada)	Duración del ciclo de cocción: 3 días. (Los defectos se observan rápidamente).
4) La curva de enfriamiento está influenciada por las condiciones climatológicas.	Curva de enfriamiento rigurosamente controlable.
5) Roturas de piezas por la ma-	No se manipulan los produc

- INSTITUTO TECNICO DE LA CONSTRUCCION Y DEL CEMENTO -

- nipulación del producto seco, antes de la cocción.
- 6) Dificultades para la utilización de los gases calientes. Buena utilización.
- 7) Funcionamiento discontinuo, - que repercute sobre el rendimiento de los operarios. Regularidad de funcionamiento del horno, lo que obliga a los obreros a - trabajar continuamente.

En cuanto a la cocción de terracotas (ladrillos y tejas), el horno-túnel posee las ventajas e inconvenientes que se citan a continuación, con respecto al horno Hoffman:

Hornos continuos	Hornos-túnel
1) Cocción lenta.	Cocción rápida.
2) El calor recuperado es suficiente para el secado - previo de las piezas, fabricadas con pasta dura, pero no para las de pasta blanda.	Calor recuperable en cantidad suficiente para el secado de los dos tipos de productos.
3) Malas condiciones de trabajo.	Muy buenas condiciones de trabajo.
4) Muchos gastos de entretenimiento para poca producción	Pocos gastos. El horno-túnel constituye un verdadero transportador.
5) Dificultades en el control preciso de la cocción.	Bastante buen control.
6) Consumo de combustible: 127 a 128 kg. de carbón por cada millar de ladrillos.	Consumo: 153-190 Kg. de carbón para 1.000 ladrillos.