

514-2 CÓMO EVITAR LA PERDIDA DE HUMEDAD EN LOS SUELOS DE CEMENTO

(PREVENTION OF MOISTURE LOSS IN SOIL-CEMENT)

Highways, Bridges and Aerodromes, 12, enero 1950.

Anónimo.

Con objeto de retener la humedad necesaria para el curado de los suelos de hormigón, se ha empleado, por el Departamento de Carreteras del Estado de Illinois, una aplicación de bitumen que evita pérdidas de humedad durante los siete días siguientes a la puesta en obra del hormigón de cemento. Se ha comprobado la necesidad de impedir pérdidas por evaporación en la superficie de los pavimentos de cemento, si se quieren evitar fracasos en su construcción. Como es sabido, para impedir la formación de grietas u otros defectos debidos a la retracción, es de primordial importancia mantener la masa en estado de humedad, pues la presencia de agua es fundamental para los procesos de fraguado.

La protección de los firmes especiales de cemento contra las pérdidas de humedad se hacía, según los casos, mediante toldos, balsas de agua mantenidas por un cordón de tierra, capas de arena, etc., todo ello antes de aplicar la capa de rodadura. Según las investigaciones llevadas a cabo por la State Highway Department, una delgada capa de asfalto, es muy eficaz para mantener la humedad precisa en el hormigón durante el curado.

Para evitar que el bitumen se cuele por los poros del hormigón superficialmente seco, es preciso regar éste y aplicar inmediatamente el asfalto. La cantidad requerida de bitumen es de 0,80 a 1,0 litros del mismo por metro cuadrado de pavimento.

INSTITUTO TECNICO DE LA CONSTRUCCION Y DEL CEMENTO

Cuando es preciso emplear el pavimento para el tráfico, antes de que se haya volatilizado el material asfáltico, puede verterse sobre la superficie una capa de arena o gravilla muy fina, a razón de unos cinco kilogramos por metro cuadrado para evitar la pegajosidad del mismo.

Las superficies así preparadas, después de transcurrir el período de curado, pueden servir para aplicar sobre ellas, sin más, la capa final de rodadura a base de asfalto.

658-3 FABRICACION DE AGLOMERADOS DE PUZOLANA

(LA FABRICATION DES AGGLOMÉRÉS DE POUZZOLANE)

Revue des Materiaux de Construction, 396, noviembre 1949.

Autor: Le Lan.

El empleo de piezas prefabricadas en hormigón parece ser una de las posibles soluciones parciales para la resolución del problema de la vivienda. La fabricación de bloques de, dimensiones diferentes, pero siempre mucho mayores que las de un ladrillo, ha tomado carta de naturaleza en muchos países, y hay diversos tipos de prensas utilizables para el moldeo de las piezas. Casi todos estos bloques están compuestos por hormigón o mortero, de arena y gravilla, con agentes de aireado o sin ellos.

Cuando se trata de lograr bloques de poco peso y con buenas propiedades aislantes para muros y tabiques, la cuestión de los áridos utilizados tiene una gran importancia. Es por eso por lo que se han utilizado, a tal fin, la piedra pómez, la puzolana y otros agregados naturales o artificiales. Actualmente se está desarrollando una experiencia interesante a este respecto en la región parisina. Se trata del empleo de bloques prefabricados con hormigón de puzolana, para la construcción de muros de carga y tabiquería. Para una casa de tres pisos, por

INSTITUTO TECNICO DE LA CONSTRUCCION Y DEL CEMENTO