MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, Vol. 48, nº 249, enero/febrero/marzo 1998

(c) Consejo Superior de Investigaciones Científicas Licencia Creative Commons 3.0 España (by-nc)

Fases compatibles en estado sólido en el sistema CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂

Solid state compatibilities in CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂system

M.T. BLANCO-VARELA (*) y S. JIMÉNEZ MOLINA (**) (*) Instituto de Ciencias de la Construcción "Eduardo Torroja"-CSIC (**) Repsol Química

ESPAÑA

RESUMEN

Fecha de recepción: 12-V-97 Fecha de aceptación: 24-VII-97

Se han sintetizado en atmósfera abierta las dos fases fluoradas del sistema CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂: C₁₁A₇:CaF₂y 3CA·CaF₂. La síntesis del 3CA·CaF₂ a 1.100 °C ha sido posible sin pérdida de F, cuando la mezcla estequiométrica de CA y CaF₂ se empastilló a presion y aplicando vacío, como modo de evitar la presencia de humedad. De acuerdo con los resultados de Análisis Termogravimétrico, la presión de vapor de las fases fluoradas, a 1.100 °C, es muy baja y sigue el orden: CaF₂ < 3CA·CaF₂ < C₁₁A₇:CaF₂. A 1.000 °C, el sistema se comporta como condensado.

Se han verificado algunas relaciones de fases compatibles en estado sólido, en el sistema CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂, a 1.000 °C. Las relaciones de fases compatibles que se han encontrado coinciden con aquéllas descritas por Chaterjee, y son diferentes a las encontradas por Brisi y Rolando.

SUMMARY

In open atmosphere the two phases containing fluorine, $C_{11}A_7$ CaF₂ and 3Ca·CaF₂, laying in the CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂ were synthesized. The synthesis of the 3CA·CaF₂ at 1.100 °C was possible without loss of F, when the stoichiometric mixture of CA and CaF₂ was pressed into tablets and was applied vacuum, avoiding in such a way the presence of moisture. According to TGA studies, the vapour pressure of phases containing fluorine, at 1.100 °C is very low and follows this sequence: CaF₂ < 3CA·CaF₂ < C₁₁A₇ CaF₂. At 1.000 °C the system behaves as condensated.

Verification of some compatibilities in solid state in the system CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂ at 1000 °C has been done. Compatibility triangles found are the same described by Chaterjee, and different from the compatibilities given by Brisi and Rolando.

INTRODUCCIÓN

Las modificaciones introducidas por el CaF_2 en el sistema CaO-Al₂O₃, son de interés en la química del cemento debido a su acción mineralizadora y fundente y a que dicho sistema contiene las mismas fases que algunos cementos especiales (cementos mineralizados, cemento blanco resistente a los sulfatos, cementos belíticos, etc.) (1-4).

INTRODUCTION

Modifications introduced in the CaO-Al₂O₃ equilibrium system by the presence of CaF₂ are of interest in the chemistry of cement because its fluxing and mineralizing properties and due to it contains phases involved in special cements (mineralized cements, SRwhite cement, belitic cements) (1 to 4).

33

En el sistema CaO-Al₂O₃-CaF₂ se conoce un compuesto $(3CA \cdot CaF_2)$ y una disolución sólida de C₁₂A₇ y CaF₂ cuyo término más rico en CaF₂ es el C₁₁A₇ · CaF₂.

El 3CA·CaF₂ cristaliza en el sistema hexagonal con a = b = 17,29Å y c = 7,01Å. Su punto de fusión es $1.507^{\circ} \pm$ 2 °C (8). Hay discrepancias en la literatura respecto de la estabilidad de este compuesto ternario en atmósfera abierta (9, 10) debido a su alta presión de vapor a la temperatura de síntesis. Algunos autores defienden la posibilidad de sintetizar 3CA·CaF₂ en atmósfera abierta, si se evita la humedad (11, 12).

Con respecto al $C_{11}A_{\gamma}ss$, la solución sólida de CaF_2 en $C_{12}A_{\gamma}$ se forma cuando dos átomos de halógeno sustituyen a uno de oxígeno en la estructura del $C_{12}A_{\gamma}$ (13, 14), de acuerdo con la reacción:

A ternary phase in condensed state, $(3CA CaF_2)$ and a solid solution of $C_{12}A_7$ and CaF_2 (being $C_{11}A_7$ CaF₂ the richest term of the solution) are known to exist in the CaO-Al, O_3 -CaF, system.

 $3CA \cdot CaF_2$ crystallizes in hexagonal system with a = b =17,29 Å and c = 7,01 Å. Melting point of this compound is 1.507 ° ± 2 °C (8). There is a discrepancy between different authors concerning the stability of this ternary compound in open atmosphere (9,10) because of its high vapour pressure at synthesis temperature. However different authors claim the possibility to synthesize $3CA \cdot CaF_2$ in open atmosphere if humidity is avoided (11,12).

With regard to the $C_{12}A_{7}ss$, it can be said that the solid solution of CaF_{2} in $C_{12}A_{7}$ is formed when two halogen atoms replace one oxygen atom in the structure of $C_{12}A_{7}$ (13,14) according to the reaction:

$$Ca_{12}Al_{14}O_{33} + xCaF_{2} ----> Ca_{12}Al_{14}O_{33}F_{2x} + xCaO$$
 [1]

siendo 1 el máximo valor de x. La formación de la disolución sólida se produce sin pérdida importante de flúor a temperaturas comprendidas entre 900 y 1.300 °C (13).

La figura 1a muestra las compatibilidades subsolidus encontrada por Chaterjee y colaboradores en el sistema CaO- Al_2O_3 -CaF₂ (5, 6).

El 3CA·CaF₂ es compatible con el C₁₁A₇·CaF₂, CA, C₂A, y CaF₂. Asímismo, el CaF₂ es incompatible con C₃A, C₁₂A₇ y CA. Ni el C₃A ni el C₁₂A₇ tienen campo de estabilidad en composiciones que contengan CaF₂ en proporción superior al 5,54% en peso. El C₁₁A₇·CaF₂ es compatible con el CaO en este sistema ternario, y el campo de estabilidad del C₃A queda limitado por la línea CaO-C₁₁A₇·CaF₂. being 1 the maximum value of x. The formation of this solid solution is produced without important fluorine loss at temperatures between 900 and $1.300 \,^{\circ}C$ (13).

Figure 1a shows subsolidus compatibilities found by Chaterjee et all in the CaO-Al₂O₃-CaF₂ system (5,6).

 $3CA \cdot CaF_2$ is compatible with $C_{11}A_7 \cdot CaF_2$, CA, C_1A , and $CaF_2 \cdot CaF_2$ is incompatible with C_3A , $C_{11}A_7$ and CA. Both C_3A and $C_{12}A_7$ do not have stability field in compositions having CaF_2 higher than 5,54% wt. $C_{11}A_7 \cdot CaF_2$ is compatible with CaO in this ternary system, and the C_3A stability field rest limited by the tye line $CaO-C_{11}A_7 \cdot CaF_2$.



Fig. 1.- Relación de fases compatibles a temperatura subsolidus en el sistema CaO-Al₂O₃-CaF₂, a) según Chaterjee et al. (5,6) y b) según Brisi y Rolando (7). Fig. 1.- Subsolidus relationship in CaO-Al₂O₃-CaF₂ system, a) by Chaterjee et al. (5,6) and b) by Brisi and Rolando (7).

Brisi y Rolando (7) inicialmente y después Massazza y colaboradores (15) describieron la existencia de un punto intermedio en la línea de disolución sólida $C_{12}A_{7}-C_{11}A_{7}\cdot CaF_{2}$, (Fig.1b) lo que modificaría las fases compatibles en estado sólido publicadas por Chaterjee.

Finalmente, en la tabla 1 se muestran las composiciones y las temperaturas de los puntos invariantes encontrados en el sistema ternario (5,6,9,11,16,17). Cabe destacar un punto invariante que aparece entre el CaO y el $C_{11}A_7$ ·Ca F_2 . Sin embargo, la presencia de Ca F_2 produce la formación de $C_{11}A_7$ ·Ca F_2 pero no una reducción en la temperatura de los puntos invariantes que existen entre el C₃A y el C₁₂A₇ o entre el CA y el C₁₂A₇. La temperatura más baja a la que aparece líquido en el sistema (1.230 °C), se produce en el triángulo de compatibilidad $C_{11}A_7$ ·Ca F_2 -CaO-Ca F_2 .

El objetivo de este trabajo es comprobar la estabilidad térmica de los compuestos fluorados a $1.000 \,^{\circ}\text{C}$ y revisar las compatibilidades en estado sólido en el sistema CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂.

Brisi and Rolando (7) initially and later Massazza et al. (15) talked about the existence of an intermediate point in the line of solid solutions $C_{17}A_7-C_{11}A_7$ CaF₂, (Fig. 1b) which would partially modify the compatibilities in solid state published by Chaterjee.

Table 1 shows the temperature and composition of the invariant points in the ternary system (5,6,9,11,16,17). Here it is worthy to remark a new and interesting invariant point which appears between CaO and $C_{11}A_7$, CaF_2 . However the presence of CaF_2 forming $C_{11}A_7$, CaF_2 do not involve a reduction in the temperature of the invariant points that exist between $C_3A-C_{12}A_7$ or $CA-C_{12}A_7$. The lowest temperature at which liquid appears $(1230 \circ C)$ is produced in the compatibility triangle $C_{11}A_7$, CaF_2 - $CaO-CaF_2$.

The aim of these work is to comprove the thermal stability of the phases containing F at 1.000 °C and to revise the solid state phases relationship in the CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂ system.

TABLA 1 (TABLE 1)

Temperatura y composiciones de los puntos invariantes en el sistema CaO - AI_2O_3 - CaF_2 (5,6,9,11,16,17)

(5,6,9,11,16,17))	(Temperature and compositions of the invariant points in CaO $-AI_2O_3$ - CaF ₂ system
	(5,6,9,11,16,17))

FASES <i>(PHASES)</i>	COMPOSICIÓN <i>(COMPOSITION)</i> (%wt)	TEMPERATURA (<i>TEMPERATURE</i>) T (°C)
CaO - C ₁₁ A ₇ ·CaF ₂	18,2% CaO	1.480±10
CA - C ₁₁ A ₇ ·CaF ₂	50% CA	1.515 ± 10
C ₃ A - C ₁₁ A ₇ ·CaF ₂	22% C ₁₁ A ₇ ·CaF ₂	1.468±10
$C_{12}A_7 - C_{11}A_7 \cdot CaF_2$	miscibilidad <i>(miscibility)</i>	
CA - 3CA·CaF ₂	11% CaF ₂	1.448±10
3CA·CaF₂ - CaF₂	inmiscibilidad <i>(inmiscibility)</i> 34% and 95% CaF ₂	1.472±10
3CA·CaF₂ - CaF₂	97,5% CaF₂	1.405 ± 10
C ₁₁ A ₇ ·CaF₂ - CaO -	54,6% CaO, 1.1% CaF₂,	1.455 ± 10
- C ₃ A	44,3% Al ₂ O ₃	
CaO - C ₁₁ A ₇ ·CaF ₂ - - CaF ₂	38% CaO, 22% Al ₂ O ₃ ,	1.230±10
CaO - CaF ₂	80,6% CaF₂	1.360 ± 10

EXPERIMENTAL

Para el estudio de las compatibilidades se procedió a la síntesis previa de las fases existentes en el sistema CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂. Dichas síntesis se hicieron mezclando reactivos de laboratorio de pureza R.A. y calcinando las mezclas a las temperaturas y tiempos de síntesis descritos en la tabla 2. Se efectuaron, además, diversas moliendas intermedias durante las síntesis, con el objeto de homogeneizar las muestras y favorecer las reacciones. La pureza de las fases se comprobó a través de DRX.

El $C_{11}A_7$ CaF₂ se sintetizó al aire a partir de la mezcla estequiométrica de compuestos mostrada en la tabla 2.

La síntesis del $3CA \cdot CaF_2$ se efectuó calentando a 1.100 y 1.200 °C, durante distintos tiempos, la mezcla estequiométrica de CA y CaF_2 . En algunos casos las muestras fueron empastilladas previamente, con presión y aplicacando vacío, tal y como se muestra en la tabla 3.

Tanto el CaF_2 como los fluoraluminatos cálcicos, poseen una elevada presión de vapor a altas temperaturas, por lo que se estudió su estabilidad térmica a través de Análisis Termogravimétrico (ATG). Las condiciones de registro fueron: velocidad de calentamiento 4 °C/min, 400 mg de peso y sensibilidad del TG 10 mg.

EXPERIMENTAL

For the study of compatibilities, a previous synthesis of the existing phases in the CaO-CaO-Al₂O₃-CaF₂ system was done. Those syntheses were carried out mixing R.A. pure chemical reactants and calcining the mixes at temperatures and times described in table 2. Besides, several intermediate grindings were done during the synthesis to homogenize samples and to favour reactions. Phases pureness was verified through X-ray diffraction.

The $C_{11}A_7$ CaF₂ was synthesized, in the open, starting from the compound stoichiometric mixture shown in table 2.

The synthesis of the $3CA \cdot CaF_2$ was obtained by heating the CA and CaF_2 stoichiometric mixture at 1.100 °C and 1.200 °C and at different times, in some cases by previously pressing it into tablets and applying vacumm, in the way shown in table 3.

Given the high vapour pressure of the CaF, and of the fluoraluminates at high temperatures, the thermal stability of the synthesized phases was checked through Thermal Gravimetry Analisys (TGA). Registration conditions were : 4 °C/min heating speed, 400 mg weight, and 10 mg TG sensitiveness.

TABLA 2 (TABLE 2)

Compuestos (<i>Compounds</i>)	REACTIVO (Relaciones molares) (REACTIVE (Molar relations))	TEMPERATURA (<i>TEMPERATURE)</i> (°C)	TIEMPO (<i>TIME</i>) (h)
CaO	CaCO ₃	1.000	3
C ₃ A	$3CaCO_3 + Al_2O_3$	1.350	70
C ₁₂ A ₇	$12CaCO_3 + 7Al_2O_3$	1.250	24
C₁₁A ₇ ·CaF₂	$11CaCO_3 + 7Al_2O_3 + CaF_2$	1.100	89
СА	$CaCO_3 + Al_2O_3$	1.350	25
3CA·CaF₂ [*]	3CA + CaF ₂	1.100	2-5

Condiciones de síntesis de las fases (Conditions of phases synthesis)

* reactivos empastillados a vacío y 9 atmósferas de presión (synthesized pelleting reactants at 9 atm in vacuum).

La comprobación de algunas compatibilidades en estado sólido en el sistema CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂ a 1.000 °C se efectuó a partir de mezclas de C₃A, C₃A + C₁₂A₇, con CaF₂ y de 3CA·CaF₂ con C₁₁A₇·CaF₂, según se muestra en la tabla 5.

Las mezclas de fases se homogeneizaron en mortero de agata, utilizando etanol como medio dispersante. La muestras homogeneizadas y secas fueron tratadas térmicamente a la temperatura de 1.000 °C durante distintos tiempos (Tabla 5). En todos los tratamientos térmicos realizados, las muestras fueron templadas al aire.

Las fases formadas durante el calentamiento se identificaron por DRX.

RESULTADOS

Síntesis y estabilidad térmica de los fluoraluminatos cálcicos

La síntesis del $C_{11}A_{\gamma}$ ·CaF₂ fue posible en las condiciones descritas, sin importantes pérdidas de F. De acuerdo con distintos autores (13) este compuesto no es estable a alta temperatura en atmósfera totalmente seca, e incluye grupos OH⁻ en su estructura, que se pierden a temperaturas superiores a 900 °C

La síntesis al aire del $3CA \cdot CaF_2$ es posible calentando la mezcla estequiométrica y homogénea de CA y CaF_2 , empastillada a presión y a vacío, a 1.100 °C durante 2 horas

En la tabla 3 se muestran los compuestos identificados a través de DRX en la mezcla de CA y CaF_2 sometida a tratamientos térmicos en distintas condiciones.

En todas las muestras excepto en la empastillada al vacío y calentada 2 horas a 1.100 °C, se observa la presencia de $C_{12}A_{\gamma}ss$, lo que indica que hay volatilización de F y por tanto enriquecimiento en CaO de la composición de las muestras.

En la tabla 4 se presenta la pérdida de peso observada por ATG en función de la temperatura, en las muestras CaF_2 , $3CA \cdot CaF_2$, $C_{11}A_7 \cdot CaF_2$ y de la mezcla $3CA + CaF_2$. Esta pérdida de peso está expresada en % en peso respecto al contenido en F de la muestra.

La pérdida de peso observada por ATG en el $3CA \cdot CaF_2$ calentado dinámicamente hasta 1.100 °C y mantenido durante 3 horas a dicha temperatura fue de 1,4% del F contenido en la muestra.

Verification of some compatibilities in solid state in the system CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂ at 1000 °C has been done studying mixes of C₃A, C₃A+C₁₂A₇, with CaF₂ and mixes of 3CA·CaF₂ with C₁₁A₇·CaF₂ according to data given in table 5.

Phases mixes were homogenized in agatha mortar using ethanol as dispersant medium. The samples homogenized and dried were thermal treated at $1000 \,^{\circ}C$ and $1100 \,^{\circ}C$ at different times (Table 5). In all thermal treatments carried out, samples were quenched in air.

Phases formed after heating were identified by XRD.

RESULTS

Synthesis and thermal stability of fluorinated phases

Synthesis of the $C_{1T}A_7$ Ca F_2 was made possible in the stated conditions, without important losses of F. According to different authors (13) this compound is not stable at high temperature in a totally dry atmosphere, and includes OH groups in its structure, which are lost at temperatures higher than 900 °C.

Synthesis of the $3CA \cdot CaF_2$ is made possible by heating the stoichiometric and homogeneous mixture of CA and CaF_2 compressed into tablets and in vacuum, at 1.100 °C for two hours.

Table 3 shows the compounds identified through XRD in the CA and CaF_2 mixture submitted to thermal treatments under different conditions.

In all samples except for the vacuumed tablet and heated for two hours at 1100 °C, there are differents amounts of $C_{12}A_{7}ss$ which indicate volatiliation of F and therefore the sample composition is enriched with CaO.

Table 4 shows the weight loss observed through TGA versus the temperature, in samples CaF_2 , $3CA \cdot CaF_2$, $C_{1T}A_2CaF_2$ and in the mixture $3CA + CaF_2$. This loss is expressed in weight % as for the content of F in the sample.

The weight loss seen through TGA in $3CA \cdot CaF2$ dynamically heated until $1100 \,^{\circ}C$ and kept for 3 hours at same temperature was 1,4% of the F content of the sample.

TABLA 3 (TABLE 3)

Mez <u>c</u> la	Vezcla		Fases identificadas (Identified phases)				Condiciones
(Mix)	T(°C)	t(h)	3CA·CaF₂	C ₁₂ A ₇ ss	СА	CaF₂	(Conditions)
		5 20	xx xx	xxx xxx	D		
3CA	1.100	7 20	xxx xxx	xxx xxx			Empastillado (<i>Pelletized</i>)
+							Empastillado
CaF₂		2 5	xxx xxx				+ Vacío
		21	ххх	XX	xx		(Pelletized) + (Vacuum)
	1.200	10	ХХ	ххх	х		

Fases obtenidas en diferentes condiciones de calentamiento (*Phases obtained after some different heating conditions*)

TABLA 4 (TABLE 4)

Datos de ATG. Pérdidas de peso de fases que contienen flúor (% F perdido/F total) (TGA data. Loss of weigth of phases containing fluorine (%F loos %/F total))

	PÉRDIDA DE PESO <i>(LOSS OF WEIGTH)</i>					
T(°C)	3CA∙CaF₂	C ₁₂ A ₇ ·CaF₂	$CA + CaF_2$	CaF₂		
900			inicio <i>(start)</i>			
1.000	inicio <i>(start)</i>	0,05				
1.100	0,18	0,68	17	0,041		
1.150				0,051		
1.200		0,93		0,077		
1.250				0,1		
1.300		1,20		0,15		
1.400		1,20				

Sistema CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂

La composición de las muestras de partida, los tratamientos térmicos, así como los compuestos identificados por DRX después del calentamiento se

CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂ system

Starting mixes of pure phase, thermal treatments duration and compounds identified by XRD after the

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, Vol. 48, nº 249, enero/febrero/marzo 1998

dan en la tabla 5. La figura 2 muestra la posición de las composiciones en el diagrama ternario.

La formación de $C_{11}A_{\gamma}\cdot CaF_2$ ocurre en todo rango de composiciones situadas en la línea $C_3A\cdot CaF_2$ estudiada. Para composiciones con contenidos en CaF_2 entre 0 y 3,5% en peso, se identifican los compuestos $C_{11}A_{\gamma}\cdot CaF_2$, CaO y C_3A (muestra CAF1 a CAF3); en composiciones con un 4 y 6% en peso de CaF_2 , se identifica $C_{11}A_{\gamma}\cdot CaF_2$ y CaO (muestra CAF4 y CAF5). heating, are shown in table 5. Figure 2 shows compositions laying in the ternary diagram.

 $C_{11}A_7$ ·CaF₂ formation occurs in compositions laying in the studied C_3A -CaF₂ line. For compositions with CaF₂ contents between 0 and 3,5 % wt, $C_{11}A_7$ ·CaF₂, CaO and C_3A are identified (CAF1 and CAF3 samples); in compositions having CaF₂ 4 and 6% wt, $C_{11}A_7$ ·CaF₂ and CaO are identified (CAF4 and CAF5 samples).

TABLA 5 (TABLE 5)

(Compounds identified through XRD in samples laying in the CaO- AI_2O_3 -CaF ₂ system)					
MUESTRA <i>(SAMPLE)</i>	COMPOSICIÓN (COMPOSITION)	т (°С)	t (h)	IDENTIFICACIÓN POR XRD (IDENTIFICATION BY XRD)	
CAF1	C ₃ A, 1,54% CaF ₂	1.000	2	$C_3A, C_{11}A_7 \cdot CaF_2, CaO$	
CAF2	C ₃ A, 3% CaF ₂	1.000	2	C ₃ A, C ₁₁ A ₇ ·CaF ₂ , CaO	
	C₃A, 3,5% CaF₂	1.000	2	C ₃ A, C ₁₁ A ₇ ·CaF ₂ , CaO	
CAF3			4	C ₃ A, C ₁₁ A ₇ ·CaF ₂ , CaO	
CAF4	C ₃ A, 4% CaF ₂	1.000	2	C ₁₁ A ₇ ·CaF₂, CaO	
CAF5	C ₃ A, 6% CaF ₂	1.000	2	C ₁₁ A ₇ ·CaF₂, CaO	
CAF6	48,5%C ₃ A, C ₁₂ A ₇ , 3% CaF ₂	1.000	2.	C ₁₂ A ₇₆₆ , C ₃ A	
CAF7	47,5%C ₃ A, C ₁₂ A ₇ , 5% CaF ₂	1.000	2	C ₁₁ A ₇ ·CaF₂, CaO	
CAF8	3CA·CaF₂, 50% C ₁₁ A ₇ ·CaF₂	1.000	2	$3CA \cdot CaF_2, C_{11}A_7 \cdot CaF_2$	

Compuestos identificados a través de DRX en muestras del sistema CaO-Al₂O₃-CaF₂ (Compounds identified through XRD in samples laying in the CaO- Al_2O_3 -CaF₂ system)



Fig. 2.- Compositions laying in the ternary diagram CaO-Al₂O₃-CaF₂.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, Vol. 48, nº 249, enero/febrero/marzo 1998

Se estudiaron composiciones con una relación molar $1,71 < CaO/Al_2O_3 < 3$. Después del tratamiento térmico, $C_{11}A_7$ ss y C_3A han sido identificados con un 3% en peso de CaF₂ y $C_{11}A_7 \cdot CaF_2$ y CaO con un 5% en peso (muestras CAF6 y CAF7, respectivamente).

El CaF₂ se puede identificar a través de DRX cuando se encuentra en la muestra en proporciones de un 3 a 5% en peso, por lo que no es posible excluir la presencia de CaF₂ en las muestras CAF5 y CAF7, en las que el porcentaje en CaF₂ libre ha de ser muy inferior a dichas cantidades.

La compatibilidad $C_{11}A_7 \cdot CaF_2 \cdot 3CA \cdot CaF_2$ ha sido estudiada a través de DRX (muestra CAF8) y análisis térmico. Después del calentamiento, a través de DRX, no se observa variación en los compuestos identificadas.

El ATG de la mezcla $C_{11}A_7 \cdot CaF_2 - 3CA \cdot CaF_2$, realizado a 4 °C/min hasta 1.200 °C, con sensibilidad de ATG de 10 mg y peso de muestra de 400 mg, indica que la pérdida de peso se produce a temperaturas superiores a 875 °C. A 1.000 °C la pérdida de peso es de 0,4% en peso, en relación al contenido en F que se encuentra en la mezcla.

En estas condiciones se puede decir que $C_{11}A_7 \cdot CaF_2 y$ 3CA·CaF₂ son compatibles, si bien no es posible evitar la pérdida de fluor en la mezcla durante el calentamiento al aire.

DISCUSIÓN Y CONCLUSIONES

Síntesis y estabilidad térmica de la fases fluoradas

Las síntesis de compuestos del sistema CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂ que mayor dificultad presentan son las de los aluminatos cálcicos fluorados $C_{11}A_7$ ·CaF₂ y 3CA·CaF₂

A altas temperaturas el CaF_2 se descompone, según la reacción:

 $CaF_{2} + H_{2}O ----> CaO + 2FH(1)$ [2]

Además, el CaF₂ y Al₂O₃ pueden reaccionar, según:

Las reacciones [2] y [3] dan lugar a la aparición de CaO en las mezclas y al consiguiente desplazamiento en la composición teórica de las muestras y a la formación de compuestos adicionales con mayor contenido en CaO en su composición. Compositions having $1,71 < CaO/Al_2O_3 < 3$ molar ratios were studied. In sample CAF6 (having 3% wt. of CaF₂), $C_{12}A_{7}$ ss and $C_{3}A$ have been identified after thermal treatment while sample CAF7, (with 5% wt. of CaF₂) contained $C_{11}A_{7}$: CaF₂ and CaO.

Through XRD, CaF_2 is identified when it is in the sample in 3 to 5% wt., so, it is not possible to exclude CaF_2 presence in CAF5 and CAF7, in which free CaF_2 percentage has to be very inferior to such amounts.

 $C_{11}A_7$ CaF₂-3CA CaF₂ compatibility has been studied through XRD (CAF8 sample) and thermal analysis. After heating, through XRD, no variation is observed in the identified compounds.

TGA of $C_{1/A}$, CaF_2 - $3CA \cdot CaF_2$ mix was done at 4 °C/ min to 1.200 °C with TGA sensibility 10mg and 400 mg sample weight and it indicates weight loss is produced at temperatures higher than 875 °C. At 1.000 °C, weight loss is 0,4% wt. in relation to F content in the sample.

In these conditions, it can be said that $C_{11}A_7$ CaF₂ and $3CA \cdot CaF_2$ are compatible although fluor loss cannot be avoided in the mix during long heating in air.

DISCUSSION AND CONCLUSIONS

Synthesis and thermal stability of calcium fluoraluminates phases

The most difficult syntheses in the CaO-CaO·Al₂O₃ - CaF₂ system are calcium fluoraluminates $C_{\underline{ll}}A_{7}$ ·CaF₂ and 3CA·CaF₂,

At high temperature the CaF_2 decomposes itself according to the reaction:

Morever the CaF_2 and Al_2O_3 can react in accordance with.

$$3CaF_2 + Al_2O_3 - - - > 3CaO + 2AlF_3(\dagger)$$
 [3]

Reaction [2] and [3] facilitate the appearance of CaO in the mixes and the resulting displacement of the theoretical composition of the samples, and the formation of additional compounds with higher CaO conten in their composition. De acuerdo con los datos mostrados en la tabla 3, al calentar al aire la mezcla de CA y CaF_2 , ya sea en polvo o en pastilla, se obtienen importantes cantidades de $C_{12}A_7$ ss, debido a la evaporación de flúor. A través de ATG se determinó que la pérdida de peso a 1.100 °C en dicha mezcla es del 17% respecto de su contenido en F. Cuando la muestra se empastilla a presión y con vacío, se evita la presencia de vapor de agua y se obtiene 3CA·CaF₂ puro.

El 3CA·CaF₂, una vez sintetizado, es más estable térmicamente, siendo su pérdida, medida por ATG a 1.100 °C, 0,18 % del peso de F que contiene, es decir, 100 veces inferior a la mostrada por las mezcas de CA y CaF₂.

De estos datos se deduce que, de los mecanismos posibles de pérdida de F en la síntesis $3CA \cdot CaF_2$, la hidrólisis [2], parece ser el predominante.

A 1.100 °C, las presiones de vapor de las fases sigue este orden:

A 1.000 °C, la presión de vapor de todas las fases fluoradas del sistema es despreciable, de modo que se puede considerar condensado.

Sistema CaO-CaO·Al₂O₃-CaF₂

Se comprueban algunas de las compatibilidades en estado sólido del sistema CaO-Al₂O₃-CaF₂ a 1.000 °C mediante la adición de CaF₂ a C₃A, y a mezclas al 50% en peso de C₃A, C₁₂A₇, así como con mezclas de $3CA \cdot CaF_2$ y C₁₁A₇ CaF₂ según se muestra en la tabla 5.

Los triángulos de compatibilidad, en estado sólido, a 1.000 °C, en este sistema, son:

the open atmosphere the CA and CaF_2 mixture, either dust or tablet, important amounts of $C_{12}A_7$ ss are obtained due to fluorine evaporation. Through TGA it was determined that weight loss at 1.100 °C in that sample is 17% as for its F content. When sample is vacuum compacted into tablet, humidity is avoided and pure $3CA \cdot CaF_2$ is obtained.

According to data shown in table 3, when heating in

Once the $3CA \cdot CaF_2$ has been synthesized it is thermally more stable, being its weight loss at 1.100 °C (measured through TGA) of 0,18% of the F weight contained, that is to say 100 times lower than the weigth loss showed by the mixture CA and CaF₂.

From these data it is inferred that, the CaF_2 hydrolisis [2] seems to prevail, as mechanism of F loss in $3CA \cdot CaF$, synthesis.

At 1.100°C the vapour pressures of the phases follows this sequence:

 $CaF_2 < 3CA \cdot CaF_2 < C_{11}A_7 \cdot CaF_2$

At 1.000 °C the vapour pressure of all the fluorinated phases of the system is despicable, in such a way it can be considered as condensated.

CaO-CaO·Al,O, - CaF, system

Some of the compatibilities in solid state of CaO -Al₂O₃ - CaF₂ system at 1000 °C are verified adding CaF₂ to C₃A and to a 50% wt. C₃A, C₁₂A, mix, likewise with 3CA·CaF₂ and C₁₁A₇·CaF₂ mixes as it is shown in table 5.

Compatibility triangles in solid state at 1000 °C in this system are the following:

- CaO -
$$C_{11}A_7 \cdot CaF_2 - C_3A$$

- CaO - $C_{11}A_7 \cdot CaF_2 - CaF_2$
- $C_3A - C_{12}A_7ss$
- $C_{12}A_7ss - CA$
- CA - $C_{11}A_7 \cdot CaF_2 - 3CA \cdot CaF_2$
- $C_{11}A_7 \cdot CaF_2 - 3CA \cdot CaF_2 - CaF_2$

Dónde, con $C_{12}A_7$ ss se representa todo el rango de disolución sólida de CaF_2 en $C_{12}A_7$ y con $C_{11}A_7$ ·CaF₂, el máximo de solución sólida.

El máximo contenido de CaF_2 en disolución sólida que puede ser deducida a partir de las muestras preparadas es de 5,5% de CaF_2 , que coincide con el máximo de solución sólida dada en la bibliografía y formulada como $C_{11}A_7$ ·CaF₂. Where, all solid solution range of CaF_2 in $C_{12}A_7$ is represented with $C_{12}A_7$ ss and the maximum solid solution range is represented with $C_{12}A_7$ CaF₂.

The maximum CaF_2 content in solid solution that could be deduced from the prepared samples is 5,5% CaF_2 , coinciding with the solid solution maximum given in the bibliography and formulating as $C_{17}A_7$, CaF_2 .

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, Vol. 48, nº 249, enero/febrero/marzo 1998

Los triángulos de compatibilidad encontrados coinciden con los descritos por Chaterjee (5,6) y difieren de las compatibilidades dadas por Brisi y Rolando (7) en este sistema a 1.000 °C.

Estos autores encuentran que el C_3A no es compatible con el máximo de solución sólida sino que existen cuatro triángulos de compatibilidad:

The compatibilities deduced by these authors are based in the following reaction:

Compatibility triangles found are the same described

compatibilities given by Brisi and Rolando (7) in this

These authors showed that $C_{\mathcal{A}}$ is imcompatible with

the maximum solid solution, but that four compatibility

by Chaterjee (5,6) and different from the

system at 1000 °C.

triangles exist:

$$7 C_{3}A + CaF_{2} ----> (12-x) CaO (7Al_{2}O_{3})(x)CaF_{2} + 10 CaO$$
 [4]

1.- $C_3A - C_{12}A_7 - 11,2 \text{ CaO} \cdot 7\text{Al}_2O_3 \cdot 0,8 \text{ CaF}_2$ 2.- CaO - $C_3A - 11,2 \text{ CaO} \cdot 7\text{Al}_2O_3 \cdot 0,8 \text{ CaF}_2$ 3.- CaO - 11,2 CaO $\cdot 7\text{Al}_2O_3 \cdot 0,8 \text{ CaF}_2 - C_{11}A_7 \cdot \text{CaF}_2$

4.- CaO - CaF₂ - C₁₁A₇·ČaF₂

El CaF₂ necesario para la descomposición completa de C₃A es de 4,13% en peso, que se corresponde con una fórmula teórica de solución sólida, de 11,2 CaO·7Al₂O₃·0,8CaF₂ y, por tanto, por encima de 4,13% de CaF₂, hasta el máximo de 5,5% en peso, es necesario suponer el triángulo de compatibilidad 3 (Figura 1b).

Las compatibilidades deducidas por estos autores, están

basadas en la siguiente reacción:

Estos triángulos de compatibilidad no se justifican con los compuestos identificados por DRX en las muestras preparadas. La intersección de la línea imaginaria $C_3A - CaF_2$ con las líneas de compatibilidad CaO-11,2CaO·7Al_2O_3·0,8 CaF_2 y CaO- $C_{11}A_7$ ·CaF_2 propuestas por estos autores se produce con un 2,97% en peso y 3,96% en peso de CaF₂, respectivamente.

La muestra CAF3 se encontraría en el triangulo de compatibilidad número 3 (de acuerdo con (7) y, por tanto, tras el tratamiento térmico debería carecer de C_3A . La muestra CAF3, sin embargo, contiene C_3A .

A su vez, la muestra CAF6 se encontraría en el triángulo de compatibilidad número 2 (de acuerdo con (7) y debería contener CaO, además de C_3A y de 11,2 CaO·7Al₂O₃·0,8 CaF₂. Las fases, identificadas a través de DRX son, sin embargo, $C_3A - C_{12}A_7$ ss.

Estos resultados confirman las compatibilidades mostradas en la figura 1a.

En cuanto a la mezcla de $C_{11}A_7$ ·CaF₇ y 3CA·CaF₂, estos compuestos se han encontrado compatibles cuando se parte de los compuestos previamente sintetizados, sin que sea posible evitar la pérdida de F en calentamientos al aire. La pérdida de peso, determinada por TG para esta mezcla, se produce a temperaturas por encima de 900 °C, aproximadamente. The CaF₂ necessary for the complete decomposition of C_3A is 4,13% wt. corresponding with the theoretical formula of solid solution of 11,2 CaO·7Al₂O₃ 0,8CaF₂ and, thus, above 4,13% CaF₂ to the maximum 5,5% wt. it is necessary to suppose the compatibility triangle 3 (Figure 1b).

These compatibility triangles are not justified with the compounds identified by XRD in the samples prepared. The virtual line C_3A -CaF₂ intersection with compatibility lines CaO-11,2CaO·7Al₂O₃·0,8CaF₂ and CaO-C₁₁A₇·CaF₂ proposed by (7) is produced with 2,97% wt. and 3,96% wt. CaF₂ respectively.

CAF3 sample is in the compatibility triangle number 3 (according to (7), therefore after the thermal treatment it should not have any C_3A . However sample 3 contains C_4A .

In turn samples 6 is going to be found in the compatibility triangle number 2 (according to (7) and should contain CaO in addition to C_3A and 11,2 CaO $\cdot 7Al_2O_3 \cdot 0,8$ CaF₂. However phases identified through XRD are $C_4A C_{14}A_5s$.

These results confirm the compatibilities shown in figure 1a.

With respect to $C_{1T}A_7$: CaF_7 and $3CA \cdot CaF_2$ mix, these compounds have been found compatible when it is done from previously synthesized compounds being F loss unavoidable when heating in air. For this mix, weight lost (determined by TG) is produced at temperatures above 900 °C, approximately.

AGRADECIMIENTOS

Los autores desean agradecer a la CICYT la subvención dada para la consecución de este trabajo a través de los proyectos PB94-0048 y MAT96-0598.

AKNOWLEDGEMENTS

The authors wish to thank to CICYT the financial support given to this work trough the PB94-0048 and MAT96-0598 projects.

BIBLIOGRAFÍA

- (1) G.K.MOIR and F.P.GLASSER: 9th Intern. Congr. Chem. Cement (New Delhi), v. I, (1992) p 125.
- (2) M.T. BLANCO; T. VÁZQUEZ and A. PALOMO: Cement and Concrete Research, v.16, Nº1, (1996), 97-104.
- (3) M.T. BLANCO; T. VÁZQUEZ; A. PALOMO; F. PUERTAS and S. GIMÉNEZ: Spanish patent, 90001906, (1990).
- (4) KLEMM, W.A.; SKALNY, J.: Cements Research Progress, pp. 259-291, 1976.
- (5) A.K. CHATTERJEE; G.I. ZAHMOIDIN, J.: Materials Science, 7 (1972), pp. 93-97.
- (6) G.S. SMIRNOV; A.K. CHATTERJEE and G.I. ZAHMOIDIN, J.: Materials Science (1973), pp 1278-1282.
- (7) C. BRISI and P. ROLANDO: Annali di chimica, 56, 3 (1966), pp. 224-230.
- (8) J.K. LEARY,: Nature, april 7 (1962).
- (9) W. GUTT, A.K. CHATTERJEE, and G.I. ZHMOIDIN, J.: Materials Science, 5 (1970), pp. 960-963.
- (10) V.V. TIMASHEV: 5th Symp. on Chem. of Cement, Vol. I, SesiónI-4, Tokyo (1968).
- (11) A.I. SNEIGIREV; A.A. FOTIEV and D.S. RUTMAN: Trans. from Shurnal Neorganicheskoi Khimii; 32 (1987), pp-456-459.
- (12) S. JIMÉNEZ-MOLINA: Tesis Doctoral. Facultad de Ciencias Químicas. Universidad Autónoma de Madrid (España) (1993).
- (13) J. JEEVARATNAM; F.P. GLASSER, and L.S. DENT GLASSER, J.: Am. Cer. Soc., Vol. 47, Nº 2 (1964), pp. 105-106.

(14) V.V. TIMASHEV; A.P. OSSOKINE; E.N. POTAPOVA and E. NOKOLSKI: 7^e Congrés International de la Chimie des Ciments, v. IV (1980), pp.421-425, Paris.

- (15) F. MASSAZZA, and M. PUZZUOLI: Revue Mat. Cons., Nº 642 (1969) pp. 81-86.
- (16) A.K. CHATTERJEE and G.I. ZAHMOIDIN: Trans from Izv. Akad. Nauk SSSR, Neorganicheskie Materialy, v. 5 (1972), pp 886.
- (17) A.K. CHATTERJEE, J.: Materials Science, v.9 (1874) pp. 1073-1077.

* * *